

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 5165E
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	294QG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.05	[cm ³] (0.369 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRT24AIN-3259	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	35.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	6.30	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2666	672	781	446	5.30	16.47	5.98	1.51	1.75

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1405	354	412	275	4.01	7.38	5.11	1.29	1.50
-10	(+14)	1732	437	508	298	4.18	9.13	5.81	1.46	1.70
-5	(+23)	2124	535	622	321	4.32	11.25	6.62	1.67	1.94
0	(+32)	2580	650	756	343	4.45	13.75	7.52	1.90	2.20
+5	(+41)	3101	782	909	365	4.57	16.63	8.50	2.14	2.49
+10	(+50)	3687	929	1080	386	4.69	19.92	9.55	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1257	317	368	286	4.09	7.05	4.40	1.11	1.29
-10	(+14)	1552	391	455	313	4.28	8.74	4.95	1.25	1.45
-5	(+23)	1906	480	559	341	4.46	10.79	5.58	1.41	1.64
0	(+32)	2319	584	679	369	4.62	13.21	6.28	1.58	1.84
+5	(+41)	2790	703	818	397	4.79	16.00	7.03	1.77	2.06
+10	(+50)	3320	837	973	425	4.96	19.20	7.82	1.97	2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1103	278	323	297	4.13	6.66	3.71	0.93	1.09
-10	(+14)	1365	344	400	330	4.36	8.28	4.14	1.04	1.21
-5	(+23)	1679	423	492	363	4.58	10.24	4.63	1.17	1.36
0	(+32)	2046	516	599	396	4.80	12.55	5.16	1.30	1.51
+5	(+41)	2465	621	722	431	5.02	15.24	5.72	1.44	1.68
+10	(+50)	2937	740	861	466	5.26	18.32	6.30	1.59	1.85

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1644	414	482	321	4.89	8.63	5.12	1.29	1.50	
-10 (+14)	2027	511	594	348	5.05	10.69	5.82	1.47	1.71	
-5 (+23)	2485	626	728	375	5.20	13.16	6.63	1.67	1.94	
0 (+32)	3019	761	885	401	5.35	16.08	7.53	1.90	2.21	
+5 (+41)	3629	914	1063	426	5.50	19.46	8.51	2.15	2.49	
+10 (+50)	4313	1087	1264	451	5.66	23.31	9.56	2.41	2.80	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1471	371	431	334	4.94	8.25	4.41	1.11	1.29	
-10 (+14)	1816	458	532	367	5.15	10.23	4.95	1.25	1.45	
-5 (+23)	2230	562	654	399	5.36	12.63	5.58	1.41	1.64	
0 (+32)	2713	684	795	432	5.57	15.45	6.27	1.58	1.84	
+5 (+41)	3264	823	956	465	5.78	18.72	7.02	1.77	2.06	
+10 (+50)	3884	979	1138	497	5.99	22.46	7.82	1.97	2.29	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1291	325	378	348	4.98	7.79	3.71	0.93	1.09	
-10 (+14)	1597	402	468	386	5.25	9.68	4.14	1.04	1.21	
-5 (+23)	1965	495	576	424	5.52	11.98	4.63	1.17	1.36	
0 (+32)	2394	603	701	464	5.79	14.69	5.16	1.30	1.51	
+5 (+41)	2884	727	845	504	6.06	17.83	5.72	1.44	1.68	
+10 (+50)	3436	866	1007	545	6.33	21.43	6.30	1.59	1.85	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		