

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 5144Z
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	294AG70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5-	[hp]
2 Desplazamiento	6.05	[cm ³] (0.369 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0029	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0606/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	23.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.80	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1805	455	529	299	3.20	11.70	6.04	1.52	1.77

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	904	228	265	167	2.34	4.89	5.40	1.36	1.58
-10	(+14)	1131	285	331	187	2.40	6.14	6.06	1.53	1.78
-5	(+23)	1402	353	411	208	2.49	7.64	6.74	1.70	1.97
0	(+32)	1717	433	503	231	2.63	9.39	7.43	1.87	2.18
+5	(+41)	2075	523	608	255	2.80	11.42	8.13	2.05	2.38
+10	(+50)	2478	624	726	281	3.02	13.72	8.82	2.22	2.58

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	799	201	234	171	2.34	4.67	4.68	1.18	1.37
-10	(+14)	1009	254	296	192	2.42	5.92	5.24	1.32	1.54
-5	(+23)	1258	317	369	216	2.54	7.41	5.82	1.47	1.70
0	(+32)	1546	390	453	242	2.70	9.15	6.39	1.61	1.87
+5	(+41)	1874	472	549	270	2.90	11.15	6.95	1.75	2.04
+10	(+50)	2241	565	657	299	3.15	13.43	7.49	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	690	174	202	174	2.34	4.40	3.96	1.00	1.16
-10	(+14)	882	222	258	198	2.45	5.64	4.45	1.12	1.30
-5	(+23)	1108	279	325	224	2.59	7.12	4.94	1.24	1.45
0	(+32)	1369	345	401	253	2.78	8.84	5.41	1.36	1.58
+5	(+41)	1665	420	488	284	3.00	10.82	5.86	1.48	1.72
+10	(+50)	1995	503	585	318	3.28	13.07	6.27	1.58	1.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1057	266	310	196	2.82	5.72	5.39	1.36	1.58	
-10 (+14)	1323	333	388	219	2.89	7.18	6.05	1.53	1.77	
-5 (+23)	1640	413	481	243	3.00	8.93	6.74	1.70	1.97	
0 (+32)	2008	506	588	270	3.17	10.99	7.43	1.87	2.18	
+5 (+41)	2428	612	711	299	3.38	13.36	8.13	2.05	2.38	
+10 (+50)	2899	731	849	329	3.65	16.05	8.81	2.22	2.58	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	935	236	274	200	2.82	5.46	4.68	1.18	1.37	
-10 (+14)	1180	297	346	225	2.92	6.92	5.24	1.32	1.54	
-5 (+23)	1472	371	431	253	3.06	8.67	5.82	1.47	1.71	
0 (+32)	1809	456	530	283	3.26	10.71	6.39	1.61	1.87	
+5 (+41)	2193	553	642	315	3.50	13.05	6.96	1.75	2.04	
+10 (+50)	2622	661	768	350	3.80	15.71	7.49	1.89	2.20	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	808	204	237	204	2.82	5.15	3.96	1.00	1.16	
-10 (+14)	1032	260	302	232	2.95	6.60	4.45	1.12	1.30	
-5 (+23)	1297	327	380	263	3.12	8.33	4.93	1.24	1.45	
0 (+32)	1602	404	469	296	3.35	10.35	5.41	1.36	1.58	
+5 (+41)	1947	491	571	333	3.62	12.66	5.86	1.48	1.72	
+10 (+50)	2334	588	684	372	3.95	15.28	6.27	1.58	1.84	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		