

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NB 5128Z</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>293BG70</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/8+	[hp]
2 Desplazamiento	4.51	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0028	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0546/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.85	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	17.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.55	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Estática		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1462	368	428	219	2.50	9.48	6.68	1.68	1.96

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	595	150	174	111	1.62	3.22	5.35	1.35	1.57
-10 (+14)	762	192	223	123	1.69	4.14	6.21	1.56	1.82
-5 (+23)	967	244	283	134	1.75	5.27	7.22	1.82	2.11
0 (+32)	1209	305	354	145	1.81	6.61	8.35	2.10	2.45
+5 (+41)	1488	375	436	155	1.87	8.19	9.58	2.41	2.81
+10 (+50)	1804	455	529	166	1.94	9.99	10.88	2.74	3.19

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	515	130	151	113	1.61	3.01	4.57	1.15	1.34
-10 (+14)	663	167	194	126	1.70	3.89	5.25	1.32	1.54
-5 (+23)	846	213	248	140	1.78	4.98	6.04	1.52	1.77
0 (+32)	1064	268	312	153	1.86	6.30	6.93	1.75	2.03
+5 (+41)	1317	332	386	167	1.94	7.84	7.88	1.99	2.31
+10 (+50)	1605	404	470	181	2.03	9.62	8.87	2.23	2.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	431	109	126	115	1.61	2.75	3.75	0.95	1.10
-10 (+14)	559	141	164	130	1.72	3.58	4.30	1.08	1.26
-5 (+23)	720	181	211	146	1.82	4.62	4.92	1.24	1.44
0 (+32)	913	230	268	163	1.92	5.90	5.61	1.41	1.64
+5 (+41)	1139	287	334	180	2.02	7.41	6.33	1.60	1.85
+10 (+50)	1398	352	410	198	2.13	9.15	7.06	1.78	2.07

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	696	175	204	130	1.96	3.76	5.36	1.35	1.57	
-10 (+14)	892	225	261	143	2.04	4.84	6.22	1.57	1.82	
-5 (+23)	1131	285	331	157	2.11	6.16	7.21	1.82	2.11	
0 (+32)	1414	356	414	170	2.19	7.74	8.33	2.10	2.44	
+5 (+41)	1741	439	510	182	2.26	9.58	9.56	2.41	2.80	
+10 (+50)	2111	532	619	194	2.34	11.69	10.88	2.74	3.19	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	603	152	177	132	1.95	3.52	4.57	1.15	1.34	
-10 (+14)	776	196	227	148	2.05	4.55	5.25	1.32	1.54	
-5 (+23)	990	249	290	164	2.15	5.83	6.04	1.52	1.77	
0 (+32)	1245	314	365	180	2.25	7.37	6.91	1.74	2.03	
+5 (+41)	1541	388	452	196	2.35	9.17	7.86	1.98	2.30	
+10 (+50)	1878	473	550	212	2.45	11.26	8.86	2.23	2.60	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	505	127	148	135	1.94	3.22	3.74	0.94	1.10	
-10 (+14)	654	165	192	152	2.07	4.18	4.30	1.08	1.26	
-5 (+23)	842	212	247	171	2.19	5.41	4.93	1.24	1.45	
0 (+32)	1068	269	313	190	2.32	6.90	5.62	1.42	1.65	
+5 (+41)	1333	336	391	210	2.44	8.67	6.34	1.60	1.86	
+10 (+50)	1636	412	479	231	2.57	10.71	7.08	1.79	2.08	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		