

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 5125Z
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	293AG70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/8	[hp]
2 Desplazamiento	3.78	[cm ³] (0.231 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.089	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0046	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0432/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	14.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.10	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Estática		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1027	259	301	162	1.85	6.66	6.34	1.60	1.86

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	488	123	143	98	1.41	2.64	4.96	1.25	1.45
-10	(+14)	628	158	184	108	1.46	3.41	5.83	1.47	1.71
-5	(+23)	802	202	235	117	1.52	4.37	6.85	1.73	2.01
0	(+32)	1009	254	296	126	1.57	5.52	8.02	2.02	2.35
+5	(+41)	1248	315	366	134	1.62	6.87	9.31	2.35	2.73
+10	(+50)	1521	383	446	142	1.68	8.42	10.70	2.70	3.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	415	105	122	99	1.39	2.42	4.22	1.06	1.24
-10	(+14)	541	136	158	110	1.47	3.17	4.92	1.24	1.44
-5	(+23)	696	175	204	121	1.54	4.10	5.72	1.44	1.68
0	(+32)	881	222	258	133	1.62	5.21	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	1095	276	321	144	1.69	6.52	7.59	1.91	2.22
+10	(+50)	1339	337	392	156	1.77	8.02	8.61	2.17	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	340	86	100	99	1.37	2.17	3.43	0.86	1.00
-10	(+14)	450	113	132	112	1.47	2.88	4.02	1.01	1.18
-5	(+23)	586	148	172	126	1.57	3.76	4.66	1.18	1.37
0	(+32)	748	188	219	140	1.66	4.83	5.35	1.35	1.57
+5	(+41)	936	236	274	155	1.76	6.08	6.05	1.52	1.77
+10	(+50)	1150	290	337	170	1.85	7.53	6.75	1.70	1.98

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	571	144	167	115	1.70	3.09	4.96	1.25	1.45
-10	(+14)	735	185	215	126	1.76	3.99	5.83	1.47	1.71
-5	(+23)	938	236	275	137	1.83	5.11	6.86	1.73	2.01
0	(+32)	1180	297	346	147	1.90	6.46	8.03	2.02	2.35
+5	(+41)	1461	368	428	157	1.96	8.04	9.32	2.35	2.73
+10	(+50)	1780	449	522	166	2.03	9.86	10.71	2.70	3.14

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	486	122	142	115	1.68	2.84	4.23	1.07	1.24
-10	(+14)	633	159	185	129	1.77	3.71	4.92	1.24	1.44
-5	(+23)	814	205	239	142	1.86	4.79	5.72	1.44	1.68
0	(+32)	1030	260	302	155	1.95	6.10	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	1281	323	375	169	2.04	7.63	7.58	1.91	2.22
+10	(+50)	1567	395	459	183	2.13	9.39	8.58	2.16	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	398	100	117	116	1.66	2.54	3.43	0.86	1.00
-10	(+14)	526	133	154	131	1.77	3.37	4.01	1.01	1.18
-5	(+23)	685	173	201	147	1.89	4.40	4.66	1.17	1.37
0	(+32)	875	220	256	164	2.00	5.65	5.35	1.35	1.57
+5	(+41)	1095	276	321	181	2.12	7.12	6.05	1.53	1.77
+10	(+50)	1345	339	394	199	2.23	8.81	6.75	1.70	1.98

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		