

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NB 5125Z</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>293AG70</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/8	[hp]
2 Deslocamento	3.78	[cm <sup>3</sup> ] (0.231 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.089	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0046	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0432/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	16.77	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	14.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	2.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Estático		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1027	259	301	162	1.85	6.66	6.34	1.60	1.86

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	488	123	143	98	1.41	2.64	4.96	1.25	1.45
-10 (+14)	628	158	184	108	1.46	3.41	5.83	1.47	1.71
-5 (+23)	802	202	235	117	1.52	4.37	6.85	1.73	2.01
0 (+32)	1009	254	296	126	1.57	5.52	8.02	2.02	2.35
+5 (+41)	1248	315	366	134	1.62	6.87	9.31	2.35	2.73
+10 (+50)	1521	383	446	142	1.68	8.42	10.70	2.70	3.14

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	415	105	122	99	1.39	2.42	4.22	1.06	1.24
-10 (+14)	541	136	158	110	1.47	3.17	4.92	1.24	1.44
-5 (+23)	696	175	204	121	1.54	4.10	5.72	1.44	1.68
0 (+32)	881	222	258	133	1.62	5.21	6.62	1.67	1.94
+5 (+41)	1095	276	321	144	1.69	6.52	7.59	1.91	2.22
+10 (+50)	1339	337	392	156	1.77	8.02	8.61	2.17	2.52

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	340	86	100	99	1.37	2.17	3.43	0.86	1.00
-10 (+14)	450	113	132	112	1.47	2.88	4.02	1.01	1.18
-5 (+23)	586	148	172	126	1.57	3.76	4.66	1.18	1.37
0 (+32)	748	188	219	140	1.66	4.83	5.35	1.35	1.57
+5 (+41)	936	236	274	155	1.76	6.08	6.05	1.52	1.77
+10 (+50)	1150	290	337	170	1.85	7.53	6.75	1.70	1.98

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	571	144	167	115	1.70	3.09	4.96	1.25	1.45	
-10 (+14)	735	185	215	126	1.76	3.99	5.83	1.47	1.71	
-5 (+23)	938	236	275	137	1.83	5.11	6.86	1.73	2.01	
0 (+32)	1180	297	346	147	1.90	6.46	8.03	2.02	2.35	
+5 (+41)	1461	368	428	157	1.96	8.04	9.32	2.35	2.73	
+10 (+50)	1780	449	522	166	2.03	9.86	10.71	2.70	3.14	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	486	122	142	115	1.68	2.84	4.23	1.07	1.24	
-10 (+14)	633	159	185	129	1.77	3.71	4.92	1.24	1.44	
-5 (+23)	814	205	239	142	1.86	4.79	5.72	1.44	1.68	
0 (+32)	1030	260	302	155	1.95	6.10	6.62	1.67	1.94	
+5 (+41)	1281	323	375	169	2.04	7.63	7.58	1.91	2.22	
+10 (+50)	1567	395	459	183	2.13	9.39	8.58	2.16	2.52	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	398	100	117	116	1.66	2.54	3.43	0.86	1.00	
-10 (+14)	526	133	154	131	1.77	3.37	4.01	1.01	1.18	
-5 (+23)	685	173	201	147	1.89	4.40	4.66	1.17	1.37	
0 (+32)	875	220	256	164	2.00	5.65	5.35	1.35	1.57	
+5 (+41)	1095	276	321	181	2.12	7.12	6.05	1.53	1.77	
+10 (+50)	1345	339	394	199	2.23	8.81	6.75	1.70	1.98	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		