

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NB T1116Y |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 811AA52 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.73 | [kg] (23.66 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 2019 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | AD55BU10 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 17.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 13.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 5.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.75 | [A] |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 678 | 171 | 199 | 133 | 0.78 | 2.13 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 406 | 102 | 119 | 89 | 0.63 | 1.27 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -30 (-22) | 532 | 134 | 156 | 102 | 0.67 | 1.67 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -25 (-13) | 683 | 172 | 200 | 115 | 0.71 | 2.14 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -20 (- 4) | 863 | 217 | 253 | 128 | 0.76 | 2.71 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |
| -15 (+ 5) | 1078 | 272 | 316 | 141 | 0.81 | 3.39 | 7.60 | 1.92 | 2.23 |
| -10 (+14) | 1334 | 336 | 391 | 155 | 0.88 | 4.21 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 378 | 95 | 111 | 90 | 0.63 | 1.18 | 4.21 | 1.06 | 1.23 |
| -30 (-22) | 507 | 128 | 149 | 106 | 0.68 | 1.59 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -25 (-13) | 657 | 166 | 192 | 122 | 0.73 | 2.06 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -20 (- 4) | 832 | 210 | 244 | 138 | 0.78 | 2.62 | 6.04 | 1.52 | 1.77 |
| -15 (+ 5) | 1039 | 262 | 305 | 154 | 0.85 | 3.27 | 6.73 | 1.69 | 1.97 |
| -10 (+14) | 1283 | 323 | 376 | 172 | 0.92 | 4.05 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 333 | 84 | 98 | 88 | 0.63 | 1.04 | 3.77 | 0.95 | 1.10 |
| -30 (-22) | 468 | 118 | 137 | 107 | 0.69 | 1.47 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 (-13) | 619 | 156 | 181 | 127 | 0.75 | 1.94 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -20 (- 4) | 792 | 200 | 232 | 146 | 0.82 | 2.49 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -15 (+ 5) | 993 | 250 | 291 | 166 | 0.90 | 3.13 | 5.99 | 1.51 | 1.76 |
| -10 (+14) | 1227 | 309 | 359 | 186 | 0.98 | 3.87 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 271 | 68 | 79 | 88 | 0.63 | 0.85 | 3.11 | 0.78 | 0.91 |
| -30 | (-22) | 413 | 104 | 121 | 110 | 0.70 | 1.30 | 3.71 | 0.93 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 568 | 143 | 166 | 133 | 0.78 | 1.78 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 741 | 187 | 217 | 155 | 0.86 | 2.33 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |
| -15 | (+ 5) | 938 | 236 | 275 | 179 | 0.96 | 2.95 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -10 | (+14) | 1164 | 293 | 341 | 203 | 1.06 | 3.67 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |