

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB T1116Y
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	811AA68

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.65	[kg] (23.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	2019	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AD55BU10	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.75	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
678	171	199	133	0.78	2.13	5.09	1.28	1.49

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	406	102	119	89	0.63	1.27	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	532	134	156	102	0.67	1.67	5.23	1.32	1.53
-25	(-13)	683	172	200	115	0.71	2.14	5.95	1.50	1.74
-20	(- 4)	863	217	253	128	0.76	2.71	6.73	1.70	1.97
-15	(+ 5)	1078	272	316	141	0.81	3.39	7.60	1.92	2.23
-10	(+14)	1334	336	391	155	0.88	4.21	8.56	2.16	2.51

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	378	95	111	90	0.63	1.18	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	507	128	149	106	0.68	1.59	4.79	1.21	1.40
-25	(-13)	657	166	192	122	0.73	2.06	5.40	1.36	1.58
-20	(- 4)	832	210	244	138	0.78	2.62	6.04	1.52	1.77
-15	(+ 5)	1039	262	305	154	0.85	3.27	6.73	1.69	1.97
-10	(+14)	1283	323	376	172	0.92	4.05	7.47	1.88	2.19

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	333	84	98	88	0.63	1.04	3.77	0.95	1.10
-30	(-22)	468	118	137	107	0.69	1.47	4.33	1.09	1.27
-25	(-13)	619	156	181	127	0.75	1.94	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	792	200	232	146	0.82	2.49	5.43	1.37	1.59
-15	(+ 5)	993	250	291	166	0.90	3.13	5.99	1.51	1.76
-10	(+14)	1227	309	359	186	0.98	3.87	6.58	1.66	1.93

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	271	68	79	88	0.63	0.85	3.11	0.78	0.91
-30	(-22)	413	104	121	110	0.70	1.30	3.71	0.93	1.09
-25	(-13)	568	143	166	133	0.78	1.78	4.26	1.07	1.25
-20	(- 4)	741	187	217	155	0.86	2.33	4.78	1.20	1.40
-15	(+ 5)	938	236	275	179	0.96	2.95	5.27	1.33	1.54
-10	(+14)	1164	293	341	203	1.06	3.67	5.75	1.45	1.68

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base 30°Adelante
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma