

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NB T1116Y |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 851AA07 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.75 | [kg] (23.70 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 2019 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | AD55BU10 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 17.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 13.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 5.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.75 | [A] |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 678 | 171 | 199 | 133 | 0.78 | 2.13 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 406 | 102 | 119 | 89 | 0.63 | 1.27 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -30 (-22) | 532 | 134 | 156 | 102 | 0.67 | 1.67 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -25 (-13) | 683 | 172 | 200 | 115 | 0.71 | 2.14 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -20 (- 4) | 863 | 217 | 253 | 128 | 0.76 | 2.71 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |
| -15 (+ 5) | 1078 | 272 | 316 | 141 | 0.81 | 3.39 | 7.60 | 1.92 | 2.23 |
| -10 (+14) | 1334 | 336 | 391 | 155 | 0.88 | 4.21 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 378 | 95 | 111 | 90 | 0.63 | 1.18 | 4.21 | 1.06 | 1.23 |
| -30 (-22) | 507 | 128 | 149 | 106 | 0.68 | 1.59 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -25 (-13) | 657 | 166 | 192 | 122 | 0.73 | 2.06 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -20 (- 4) | 832 | 210 | 244 | 138 | 0.78 | 2.62 | 6.04 | 1.52 | 1.77 |
| -15 (+ 5) | 1039 | 262 | 305 | 154 | 0.85 | 3.27 | 6.73 | 1.69 | 1.97 |
| -10 (+14) | 1283 | 323 | 376 | 172 | 0.92 | 4.05 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 333 | 84 | 98 | 88 | 0.63 | 1.04 | 3.77 | 0.95 | 1.10 |
| -30 (-22) | 468 | 118 | 137 | 107 | 0.69 | 1.47 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 (-13) | 619 | 156 | 181 | 127 | 0.75 | 1.94 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -20 (- 4) | 792 | 200 | 232 | 146 | 0.82 | 2.49 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -15 (+ 5) | 993 | 250 | 291 | 166 | 0.90 | 3.13 | 5.99 | 1.51 | 1.76 |
| -10 (+14) | 1227 | 309 | 359 | 186 | 0.98 | 3.87 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 271 | 68 | 79 | 88 | 0.63 | 0.85 | 3.11 | 0.78 | 0.91 |
| -30 | (-22) | 413 | 104 | 121 | 110 | 0.70 | 1.30 | 3.71 | 0.93 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 568 | 143 | 166 | 133 | 0.78 | 1.78 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 741 | 187 | 217 | 155 | 0.86 | 2.33 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |
| -15 | (+ 5) | 938 | 236 | 275 | 179 | 0.96 | 2.95 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -10 | (+14) | 1164 | 293 | 341 | 203 | 1.06 | 3.67 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo Placa base |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |