

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NB T1114Y</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>810CA65</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.99           | [cm <sup>3</sup> ] (0.610 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.497         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.120         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350            | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.17          | [kg] (22.42 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AD23FQ10                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 23.40                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 15.40                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 5.10                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.63                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 546                                  | 138      | 160 | 113                            | 0.69                           | 1.71   | 4.85                          | 1.22                                   | 1.42  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 323                                  | 81                          | 95  | 78                                   | 0.60                           | 1.01                    | 4.15                          | 1.05      | 1.22  |
| -30                                 | (-22) | 418                                  | 105                         | 123 | 86                                   | 0.63                           | 1.31                    | 4.91                          | 1.24      | 1.44  |
| -25                                 | (-13) | 555                                  | 140                         | 163 | 97                                   | 0.66                           | 1.74                    | 5.75                          | 1.45      | 1.69  |
| -20                                 | (- 4) | 728                                  | 184                         | 213 | 110                                  | 0.70                           | 2.29                    | 6.65                          | 1.68      | 1.95  |
| -15                                 | (+ 5) | 932                                  | 235                         | 273 | 122                                  | 0.74                           | 2.93                    | 7.60                          | 1.92      | 2.23  |
| -10                                 | (+14) | 1160                                 | 292                         | 340 | 135                                  | 0.78                           | 3.66                    | 8.58                          | 2.16      | 2.51  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 298                                  | 75                          | 87  | 77                                    | 0.60                           | 0.93                    | 3.80                          | 0.96      | 1.11  |
| -30                                 | (-22) | 401                                  | 101                         | 118 | 89                                    | 0.64                           | 1.26                    | 4.52                          | 1.14      | 1.32  |
| -25                                 | (-13) | 540                                  | 136                         | 158 | 102                                   | 0.68                           | 1.69                    | 5.26                          | 1.33      | 1.54  |
| -20                                 | (- 4) | 710                                  | 179                         | 208 | 117                                   | 0.73                           | 2.23                    | 6.01                          | 1.51      | 1.76  |
| -15                                 | (+ 5) | 904                                  | 228                         | 265 | 134                                   | 0.79                           | 2.85                    | 6.75                          | 1.70      | 1.98  |
| -10                                 | (+14) | 1118                                 | 282                         | 327 | 150                                   | 0.84                           | 3.53                    | 7.47                          | 1.88      | 2.19  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 245                                  | 62                          | 72  | 83                                    | 0.60                           | 0.77                    | 3.03                          | 0.76      | 0.89  |
| -30                                 | (-22) | 352                                  | 89                          | 103 | 94                                    | 0.64                           | 1.10                    | 3.80                          | 0.96      | 1.11  |
| -25                                 | (-13) | 489                                  | 123                         | 143 | 108                                   | 0.69                           | 1.54                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -20                                 | (- 4) | 652                                  | 164                         | 191 | 124                                   | 0.75                           | 2.05                    | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -15                                 | (+ 5) | 833                                  | 210                         | 244 | 141                                   | 0.81                           | 2.62                    | 5.89                          | 1.48      | 1.72  |
| -10                                 | (+14) | 1028                                 | 259                         | 301 | 159                                   | 0.88                           | 3.24                    | 6.45                          | 1.62      | 1.89  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 225                                  | 57       | 66  | 85                                    | 0.60                           | 0.70                    | 2.61                          | 0.66      | 0.77  |
| -30                                 | (-22) | 332                                  | 84       | 97  | 94                                    | 0.64                           | 1.04                    | 3.54                          | 0.89      | 1.04  |
| -25                                 | (-13) | 464                                  | 117      | 136 | 105                                   | 0.70                           | 1.46                    | 4.39                          | 1.11      | 1.29  |
| -20                                 | (- 4) | 616                                  | 155      | 180 | 120                                   | 0.76                           | 1.94                    | 5.14                          | 1.29      | 1.50  |
| -15                                 | (+ 5) | 781                                  | 197      | 229 | 136                                   | 0.82                           | 2.46                    | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -10                                 | (+14) | 954                                  | 240      | 280 | 153                                   | 0.89                           | 3.01                    | 6.27                          | 1.58      | 1.84  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")    |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |