DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**J 9226GS**
Voltage / Frecuencia nominal	**380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz**
Código de Ingenieria	**968LM01**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		

8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-

9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1+	[hp]
2 Desplazamiento	21.71	[cm³] (1.325 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19.1	[kg] (42.11 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protecci¿n del motor	31HM26-36	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.33	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.33	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@380V50Hz**			**ASHRAEHBP46** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**7.2°C (44.96°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
11086	2794	3248	1300	2.40	91.27	8.53	2.15	2.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@380V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	4936	1244	1446	749	1.39	31.34	6.59	1.66	1.93
-15	**(+ 5)**	6295	1586	1845	819	1.50	40.18	7.69	1.94	2.25
-10	**(+14)**	7958	2005	2332	885	1.61	51.11	9.00	2.27	2.64
-5	**(+23)**	9926	2501	2909	946	1.71	64.23	10.49	2.64	3.08
0	**(+32)**	12200	3075	3575	1002	1.82	79.64	12.17	3.07	3.57
+5	**(+41)**	14781	3725	4331	1052	1.93	97.44	14.02	3.53	4.11
+10	**(+50)**	17667	4452	5177	1096	2.06	117.73	16.01	4.03	4.69

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@380V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	4124	1039	1208	754	1.38	28.88	5.48	1.38	1.60
-15	**(+ 5)**	5339	1345	1564	843	1.54	37.63	6.33	1.60	1.86
-10	**(+14)**	6807	1715	1995	929	1.69	48.32	7.32	1.84	2.15
-5	**(+23)**	8530	2149	2499	1011	1.83	61.04	8.43	2.12	2.47
0	**(+32)**	10506	2648	3079	1090	1.98	75.89	9.65	2.43	2.83
+5	**(+41)**	12738	3210	3732	1164	2.13	92.98	10.96	2.76	3.21
+10	**(+50)**	15224	3836	4461	1234	2.28	112.40	12.35	3.11	3.62

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@380V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	3279	826	961	759	1.36	25.79	4.32	1.09	1.27
-15	**(+ 5)**	4342	1094	1272	867	1.57	34.38	5.01	1.26	1.47
-10	**(+14)**	5607	1413	1643	974	1.77	44.74	5.76	1.45	1.69
-5	**(+23)**	7075	1783	2073	1079	1.96	56.98	6.56	1.65	1.92
0	**(+32)**	8745	2204	2563	1181	2.15	71.19	7.40	1.86	2.17
+5	**(+41)**	10619	2676	3112	1280	2.34	87.49	8.26	2.08	2.42
+10	**(+50)**	12697	3200	3720	1376	2.53	105.96	9.13	2.30	2.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@380V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	5775	1455	1692	876	1.63	36.67	6.59	1.66	1.93
-15	**(+ 5)**	7365	1856	2158	958	1.76	47.01	7.69	1.94	2.25
-10	**(+14)**	9311	2346	2728	1035	1.88	59.80	9.00	2.27	2.64
-5	**(+23)**	11614	2927	3403	1107	2.00	75.15	10.50	2.64	3.08
0	**(+32)**	14275	3597	4183	1172	2.13	93.18	12.18	3.07	3.57
+5	**(+41)**	17293	4358	5067	1230	2.28	114.00	14.03	3.53	4.11
+10	**(+50)**	20669	5209	6057	1279	2.46	137.74	16.04	4.04	4.70

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@380V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	4825	1216	1414	882	1.61	33.79	5.48	1.38	1.60
-15	**(+ 5)**	6247	1574	1830	986	1.80	44.03	6.33	1.60	1.86
-10	**(+14)**	7965	2007	2334	1087	1.97	56.53	7.32	1.84	2.15
-5	**(+23)**	9980	2515	2924	1183	2.14	71.41	8.43	2.12	2.47
0	**(+32)**	12292	3098	3602	1275	2.32	88.79	9.65	2.43	2.83
+5	**(+41)**	14902	3755	4367	1361	2.51	108.78	10.97	2.76	3.21
+10	**(+50)**	17811	4488	5219	1441	2.73	131.51	12.38	3.12	3.63

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@380V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	3836	967	1124	888	1.59	30.17	4.32	1.09	1.27
-15	**(+ 5)**	5080	1280	1489	1014	1.84	40.22	5.01	1.26	1.47
-10	**(+14)**	6561	1653	1922	1140	2.07	52.34	5.76	1.45	1.69
-5	**(+23)**	8278	2086	2426	1262	2.29	66.66	6.56	1.65	1.92
0	**(+32)**	10232	2579	2998	1382	2.52	83.30	7.40	1.86	2.17
+5	**(+41)**	12425	3131	3641	1497	2.76	102.37	8.27	2.08	2.42
+10	**(+50)**	14856	3744	4353	1608	3.02	123.99	9.16	2.31	2.68

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		