

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 7231GP
Voltage / Frecuencia nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz
Código de Ingeniería	968CM01

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-407C		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	0°C para 15°C	(32°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	22.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (319 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm <sup>3</sup> ] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.05	[kg] (44.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	31HM25-36	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
12558	3165	3680	1432	2.95	74.96	8.77	2.21	2.57

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0 (+32)	12765	3217	3740	1048	2.35	64.39	12.18	3.07	3.57
+5 (+41)	15615	3935	4576	1103	2.45	79.31	14.16	3.57	4.15
+10 (+50)	18786	4734	5505	1155	2.56	96.27	16.26	4.10	4.77
+15 (+59)	21987	5541	6443	1207	2.67	113.80	18.22	4.59	5.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0 (+32)	11086	2794	3248	1155	2.52	60.34	9.60	2.42	2.81
+5 (+41)	13590	3425	3982	1242	2.65	74.56	10.94	2.76	3.20
+10 (+50)	16383	4129	4801	1324	2.79	90.71	12.37	3.12	3.63
+15 (+59)	19176	4832	5619	1406	2.93	107.34	13.64	3.44	4.00

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0 (+32)	9407	2371	2756	1262	2.69	55.80	7.45	1.88	2.18
+5 (+41)	11565	2914	3389	1381	2.85	69.20	8.37	2.11	2.45
+10 (+50)	13980	3523	4097	1493	3.02	84.46	9.37	2.36	2.75
+15 (+59)	16365	4124	4795	1605	3.19	100.09	10.19	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0 (+32)	14934	3763	4376	1226	2.75	75.33	12.18	3.07	3.57
+5 (+41)	18270	4604	5353	1291	2.87	92.79	14.16	3.57	4.15
+10 (+50)	21979	5539	6440	1352	2.99	112.64	16.25	4.10	4.76
+15 (+59)	25725	6483	7538	1413	3.11	133.14	18.21	4.59	5.33

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	12970	3268	3801	1351	2.95	70.60	9.60	2.42	2.81
+5	(+41)	15900	4007	4659	1453	3.10	87.23	10.94	2.76	3.21
+10	(+50)	19168	4830	5617	1549	3.26	106.13	12.37	3.12	3.63
+15	(+59)	22436	5654	6574	1645	3.42	125.59	13.64	3.44	4.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	11006	2773	3225	1476	3.15	65.28	7.46	1.88	2.18
+5	(+41)	13530	3410	3965	1615	3.33	80.97	8.38	2.11	2.45
+10	(+50)	16357	4122	4793	1746	3.53	98.81	9.38	2.36	2.75
+15	(+59)	19147	4825	5611	1877	3.73	117.11	10.20	2.57	2.99

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		