

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 6220Z
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	164HD01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.25	[kg] (44.64 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR2KCP78S	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0736/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.09	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	42.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	7.40	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10169	2563	2980	1220	7.41	65.93	8.34	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3918	987	1148	586	5.33	21.22	6.66	1.68	1.95
-10	(+14)	4851	1222	1421	640	5.49	26.32	7.62	1.92	2.23
-5	(+23)	6149	1550	1802	701	5.69	33.47	8.78	2.21	2.57
0	(+32)	7814	1969	2290	770	5.91	42.73	10.13	2.55	2.97
+5	(+41)	9844	2481	2885	845	6.16	54.16	11.62	2.93	3.40
+10	(+50)	12240	3085	3587	928	6.45	67.79	13.22	3.33	3.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3287	828	963	563	5.26	19.16	5.83	1.47	1.71
-10	(+14)	4321	1089	1266	653	5.56	25.35	6.62	1.67	1.94
-5	(+23)	5605	1412	1642	743	5.89	33.04	7.55	1.90	2.21
0	(+32)	7141	1799	2092	833	6.23	42.29	8.58	2.16	2.51
+5	(+41)	8928	2250	2616	922	6.60	53.15	9.69	2.44	2.84
+10	(+50)	10965	2763	3213	1011	6.98	65.66	10.84	2.73	3.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2638	665	773	539	5.18	16.83	4.92	1.24	1.44
-10	(+14)	3767	949	1104	666	5.64	24.09	5.62	1.42	1.65
-5	(+23)	5032	1268	1475	786	6.10	32.31	6.38	1.61	1.87
0	(+32)	6434	1621	1885	898	6.57	41.53	7.18	1.81	2.10
+5	(+41)	7972	2009	2336	1002	7.05	51.81	7.99	2.01	2.34
+10	(+50)	9646	2431	2827	1098	7.54	63.20	8.76	2.21	2.57

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	4584	1155	1343	700	5.43	24.82	6.52	1.64	1.91	
-10 (+14)	5676	1430	1663	761	5.60	30.79	7.50	1.89	2.20	
-5 (+23)	7195	1813	2108	829	5.80	39.16	8.69	2.19	2.55	
0 (+32)	9142	2304	2679	906	6.03	50.00	10.07	2.54	2.95	
+5 (+41)	11517	2902	3375	989	6.29	63.36	11.61	2.93	3.40	
+10 (+50)	14321	3609	4196	1080	6.58	79.31	13.28	3.35	3.89	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3846	969	1127	680	5.36	22.41	5.65	1.42	1.66	
-10 (+14)	5055	1274	1481	780	5.68	29.66	6.49	1.63	1.90	
-5 (+23)	6558	1653	1922	880	6.01	38.66	7.46	1.88	2.18	
0 (+32)	8355	2106	2448	979	6.36	49.48	8.53	2.15	2.50	
+5 (+41)	10446	2632	3061	1079	6.73	62.18	9.69	2.44	2.84	
+10 (+50)	12830	3233	3759	1178	7.12	76.83	10.89	2.74	3.19	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3087	778	904	660	5.29	19.69	4.70	1.18	1.38	
-10 (+14)	4407	1111	1291	800	5.75	28.19	5.47	1.38	1.60	
-5 (+23)	5888	1484	1725	932	6.22	37.81	6.30	1.59	1.85	
0 (+32)	7528	1897	2206	1056	6.70	48.60	7.15	1.80	2.09	
+5 (+41)	9327	2351	2733	1172	7.19	60.62	7.99	2.01	2.34	
+10 (+50)	11287	2844	3307	1280	7.69	73.95	8.80	2.22	2.58	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		