

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	J 2152Z
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	164LA01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-30°C à -5°C	(-22°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	27.16	[cm ³] (1.657 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	20	[kg] (44.09 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR2KCP176S	
3 Capacitor de Partida	64-77(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRP24LK-3074	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	24.82	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	24.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1800	454	527	438	2.93	10.23	4.11	1.04	1.20

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	1132	285	332	304	2.56	6.39	3.56	0.90	1.04
-30 (-22)	1617	408	474	379	2.78	9.16	4.25	1.07	1.25
-25 (-13)	2238	564	656	452	3.00	12.71	4.97	1.25	1.46
-20 (- 4)	2994	754	877	524	3.23	17.04	5.73	1.44	1.68
-15 (+ 5)	3884	979	1138	593	3.47	22.17	6.54	1.65	1.92
-10 (+14)	4908	1237	1438	660	3.71	28.12	7.42	1.87	2.18
-5 (+23)	6067	1529	1778	724	3.97	34.90	8.40	2.12	2.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	700	176	205	244	2.41	3.95	2.86	0.72	0.84
-30 (-22)	1234	311	362	335	2.65	6.99	3.68	0.93	1.08
-25 (-13)	1888	476	553	426	2.91	10.72	4.44	1.12	1.30
-20 (- 4)	2662	671	780	517	3.20	15.15	5.15	1.30	1.51
-15 (+ 5)	3555	896	1042	608	3.51	20.29	5.85	1.47	1.71
-10 (+14)	4567	1151	1338	699	3.86	26.16	6.53	1.65	1.91
-5 (+23)	5698	1436	1670	789	4.24	32.78	7.22	1.82	2.12

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	268	67	78	187	2.28	1.50	1.91	0.48	0.56
-30 (-22)	851	214	249	293	2.53	4.82	2.93	0.74	0.86
-25 (-13)	1538	388	451	401	2.82	8.73	3.80	0.96	1.11
-20 (- 4)	2330	587	683	511	3.17	13.26	4.55	1.15	1.33
-15 (+ 5)	3226	813	945	623	3.56	18.41	5.20	1.31	1.52
-10 (+14)	4226	1065	1238	737	4.00	24.21	5.75	1.45	1.69
-5 (+23)	5329	1343	1562	852	4.50	30.65	6.24	1.57	1.83

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		