

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F F7,5HBK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200629

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	6.92	[cm ³] (0.422 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.74	[kg] (23.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516060/213516124	
3 Capacitor de Arranque	189-227(110)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRT30AIK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.35	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	25.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.90	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2940	741	861	384	3.99		7.66	1.93	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
695	175	204	178	2.44	3.95	3.90	0.98	1.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
695	175	204	178	2.44	3.95	3.90	0.98	1.14

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	344	87	101	120	2.15	1.95	2.76	0.69	0.81
-30	(-22)	489	123	143	143	2.26	2.78	3.40	0.86	1.00
-25	(-13)	665	168	195	167	2.39	3.78	4.01	1.01	1.18
-20	(- 4)	880	222	258	193	2.54	5.01	4.62	1.16	1.35
-15	(+ 5)	1141	287	334	221	2.72	6.50	5.24	1.32	1.53
-10	(+14)	1455	367	426	249	2.91	8.32	5.89	1.48	1.73
-5	(+23)	1830	461	536	278	3.11	10.52	6.60	1.66	1.93
0	(+32)	2274	573	666	308	3.33	13.15	7.38	1.86	2.16
+5	(+41)	2793	704	818	337	3.57	16.26	8.26	2.08	2.42
+10	(+50)	3395	856	995	365	3.81	19.90	9.25	2.33	2.71
+15	(+59)	4088	1030	1198	393	4.07	24.14	10.38	2.62	3.04

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	268	67	78	118	2.16	1.51	2.34	0.59	0.68	
-30 (-22)	429	108	126	141	2.26	2.44	3.02	0.76	0.88	
-25 (-13)	615	155	180	168	2.39	3.50	3.64	0.92	1.07	
-20 (- 4)	832	210	244	197	2.56	4.74	4.21	1.06	1.23	
-15 (+ 5)	1087	274	318	228	2.76	6.20	4.76	1.20	1.39	
-10 (+14)	1388	350	407	261	2.98	7.94	5.30	1.34	1.55	
-5 (+23)	1743	439	511	296	3.24	10.02	5.87	1.48	1.72	
0 (+32)	2158	544	632	332	3.52	12.48	6.47	1.63	1.90	
+5 (+41)	2642	666	774	368	3.83	15.37	7.13	1.80	2.09	
+10 (+50)	3202	807	938	406	4.16	18.76	7.88	1.98	2.31	
+15 (+59)	3844	969	1126	443	4.51	22.69	8.72	2.20	2.55	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	196	50	58	105	2.08	1.10	1.97	0.50	0.58	
-30 (-22)	366	92	107	132	2.19	2.09	2.67	0.67	0.78	
-25 (-13)	552	139	162	163	2.35	3.15	3.28	0.83	0.96	
-20 (- 4)	761	192	223	197	2.55	4.34	3.80	0.96	1.11	
-15 (+ 5)	1002	252	294	235	2.80	5.72	4.26	1.07	1.25	
-10 (+14)	1281	323	375	275	3.09	7.33	4.68	1.18	1.37	
-5 (+23)	1606	405	471	318	3.41	9.23	5.09	1.28	1.49	
0 (+32)	1985	500	582	363	3.78	11.47	5.49	1.38	1.61	
+5 (+41)	2424	611	710	410	4.18	14.10	5.92	1.49	1.74	
+10 (+50)	2932	739	859	458	4.62	17.18	6.39	1.61	1.87	
+15 (+59)	3515	886	1030	507	5.09	20.75	6.93	1.75	2.03	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		