

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>F FU70AKW</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513200748</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	98 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	98 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	6.36	[cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de óleo)	11.47	[kg] (25.29 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213516272/213516583	
3 Capacitor de Partida	189-227(180)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM762MFBZZ-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	26.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	TUV	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
840	212	246	170	2.12	6.15	4.95	1.25	1.45	

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
840	212	246	170	2.12	6.15	4.95	1.25	1.45	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	512	129	150	123	1.81	3.73	4.18	1.05	1.22
-30 (-22)	646	163	189	138	1.90	4.71	4.70	1.18	1.38
-25 (-13)	828	209	243	155	2.00	6.05	5.36	1.35	1.57
-20 (- 4)	1055	266	309	173	2.12	7.74	6.11	1.54	1.79
-15 (+ 5)	1326	334	388	191	2.25	9.74	6.95	1.75	2.04
-10 (+14)	1635	412	479	209	2.38	12.06	7.84	1.97	2.30
-5 (+23)	1982	499	581	226	2.52	14.66	8.75	2.21	2.56

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	459	116	135	124	1.81	3.35	3.71	0.94	1.09
-30 (-22)	589	148	173	141	1.91	4.30	4.19	1.06	1.23
-25 (-13)	766	193	224	160	2.04	5.60	4.77	1.20	1.40
-20 (- 4)	987	249	289	181	2.18	7.23	5.43	1.37	1.59
-15 (+ 5)	1249	315	366	203	2.34	9.18	6.14	1.55	1.80
-10 (+14)	1549	390	454	226	2.51	11.43	6.87	1.73	2.01
-5 (+23)	1885	475	552	248	2.69	13.95	7.60	1.92	2.23

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	409	103	120	123	1.80	2.98	3.32	0.84	0.97
-30	(-22)	534	135	156	142	1.92	3.90	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	705	178	207	164	2.06	5.16	4.31	1.09	1.26
-20	(- 4)	919	232	269	188	2.23	6.74	4.88	1.23	1.43
-15	(+ 5)	1173	295	344	214	2.42	8.62	5.49	1.38	1.61
-10	(+14)	1463	369	429	241	2.63	10.79	6.09	1.53	1.78
-5	(+23)	1788	451	524	268	2.85	13.24	6.66	1.68	1.95

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	6.5 +0.09/-0.09	[mm]	(0.256" +0.004"/-0.004")
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		