

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | F FU130AX |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513200583 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | Blend | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C | (-31°F para 23°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.5 | [kgf/cm ²] (206 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 18.2 | [kgf/cm ²] (259 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 10.61 | [cm ³] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.2 | [kg] (24.69 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516485 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 64-77(250)/124-149(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRP36ALK-5590 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 14.55 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 4.69 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 26.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.70 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1405 | 354 | 412 | 312 | 2.54 | 10.28 | 4.50 | 1.13 | 1.32 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 790 | 199 | 232 | 226 | 2.38 | 5.76 | 3.50 | 0.88 | 1.02 |
| -30 | (-22) | 1042 | 262 | 305 | 255 | 2.43 | 7.60 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -25 | (-13) | 1367 | 345 | 401 | 287 | 2.49 | 10.00 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -20 | (- 4) | 1762 | 444 | 516 | 321 | 2.57 | 12.92 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 2223 | 560 | 651 | 358 | 2.67 | 16.34 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -10 | (+14) | 2744 | 691 | 804 | 397 | 2.81 | 20.23 | 6.91 | 1.74 | 2.03 |
| -5 | (+23) | 3322 | 837 | 973 | 437 | 2.98 | 24.58 | 7.60 | 1.92 | 2.23 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 708 | 179 | 208 | 227 | 2.38 | 5.16 | 3.12 | 0.79 | 0.91 |
| -30 | (-22) | 955 | 241 | 280 | 262 | 2.44 | 6.97 | 3.66 | 0.92 | 1.07 |
| -25 | (-13) | 1274 | 321 | 373 | 299 | 2.52 | 9.32 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 1662 | 419 | 487 | 340 | 2.61 | 12.18 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -15 | (+ 5) | 2114 | 533 | 619 | 382 | 2.73 | 15.54 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -10 | (+14) | 2625 | 662 | 769 | 427 | 2.87 | 19.36 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -5 | (+23) | 3193 | 805 | 936 | 474 | 3.05 | 23.63 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 593 | 150 | 174 | 220 | 2.37 | 4.33 | 2.71 | 0.68 | 0.79 |
| -30 | (-22) | 841 | 212 | 246 | 260 | 2.44 | 6.14 | 3.24 | 0.82 | 0.95 |
| -25 | (-13) | 1160 | 292 | 340 | 303 | 2.54 | 8.49 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -20 | (- 4) | 1546 | 390 | 453 | 349 | 2.64 | 11.34 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -15 | (+ 5) | 1996 | 503 | 585 | 397 | 2.78 | 14.67 | 5.03 | 1.27 | 1.47 |
| -10 | (+14) | 2504 | 631 | 734 | 448 | 2.94 | 18.47 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -5 | (+23) | 3067 | 773 | 899 | 500 | 3.13 | 22.70 | 6.13 | 1.55 | 1.80 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de bodega | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |