

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU130AX
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200582

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm ²] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm ²] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm ³] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	11.4	[kg] (25.13 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516051	
3 Capacitor de Arranque	378-454(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRT26ADK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.47	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.12	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	40.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	6.90	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1405	354	412	295	4.25	10.28	4.76	1.20	1.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	790	199	231	214	4.02	5.76	3.69	0.93	1.08
-30	(-22)	1042	262	305	244	4.03	7.60	4.29	1.08	1.26
-25	(-13)	1367	345	401	274	4.14	10.00	5.01	1.26	1.47
-20	(- 4)	1762	444	516	304	4.32	12.92	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	2223	560	651	336	4.50	16.34	6.61	1.67	1.94
-10	(+14)	2744	692	804	370	4.67	20.23	7.40	1.87	2.17
-5	(+23)	3322	837	973	408	4.76	24.58	8.14	2.05	2.38

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	709	179	208	217	4.00	5.16	3.26	0.82	0.96
-30	(-22)	955	241	280	250	4.04	6.97	3.83	0.96	1.12
-25	(-13)	1274	321	373	284	4.19	9.32	4.49	1.13	1.32
-20	(- 4)	1662	419	487	319	4.38	12.18	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	2113	533	619	355	4.59	15.54	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	2625	661	769	395	4.76	19.36	6.65	1.68	1.95
-5	(+23)	3192	804	935	438	4.85	23.62	7.29	1.84	2.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	593	150	174	210	4.01	4.33	2.83	0.71	0.83
-30	(-22)	841	212	246	249	4.08	6.14	3.38	0.85	0.99
-25	(-13)	1160	292	340	288	4.24	8.49	4.01	1.01	1.18
-20	(- 4)	1546	390	453	329	4.44	11.34	4.69	1.18	1.37
-15	(+ 5)	1996	503	585	372	4.64	14.67	5.37	1.35	1.57
-10	(+14)	2504	631	734	418	4.80	18.47	6.00	1.51	1.76
-5	(+23)	3067	773	899	469	4.87	22.70	6.54	1.65	1.92

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		