

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | F FU130AXW |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513200537 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | Blend | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.5 | [kgf/cm ²] (206 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 18.2 | [kgf/cm ²] (259 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 10.61 | [cm ³] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.46 | [kg] (25.26 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516051 | |
| 3 Capacitor de Partida | 378-454(115) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MRT26ADK-5590 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 4.47 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.12 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 40.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 6.90 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1405 | 354 | 412 | 295 | 4.25 | 10.28 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 790 | 199 | 231 | 214 | 4.02 | 5.76 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 1042 | 262 | 305 | 244 | 4.03 | 7.60 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -25 | (-13) | 1367 | 345 | 401 | 274 | 4.14 | 10.00 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -20 | (- 4) | 1762 | 444 | 516 | 304 | 4.32 | 12.92 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -15 | (+ 5) | 2223 | 560 | 651 | 336 | 4.50 | 16.34 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| -10 | (+14) | 2744 | 692 | 804 | 370 | 4.67 | 20.23 | 7.40 | 1.87 | 2.17 |
| -5 | (+23) | 3322 | 837 | 973 | 408 | 4.76 | 24.58 | 8.14 | 2.05 | 2.38 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 709 | 179 | 208 | 217 | 4.00 | 5.16 | 3.26 | 0.82 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 955 | 241 | 280 | 250 | 4.04 | 6.97 | 3.83 | 0.96 | 1.12 |
| -25 | (-13) | 1274 | 321 | 373 | 284 | 4.19 | 9.32 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -20 | (- 4) | 1662 | 419 | 487 | 319 | 4.38 | 12.18 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -15 | (+ 5) | 2113 | 533 | 619 | 355 | 4.59 | 15.54 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 2625 | 661 | 769 | 395 | 4.76 | 19.36 | 6.65 | 1.68 | 1.95 |
| -5 | (+23) | 3192 | 804 | 935 | 438 | 4.85 | 23.62 | 7.29 | 1.84 | 2.13 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 593 | 150 | 174 | 210 | 4.01 | 4.33 | 2.83 | 0.71 | 0.83 |
| -30 | (-22) | 841 | 212 | 246 | 249 | 4.08 | 6.14 | 3.38 | 0.85 | 0.99 |
| -25 | (-13) | 1160 | 292 | 340 | 288 | 4.24 | 8.49 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -20 | (- 4) | 1546 | 390 | 453 | 329 | 4.44 | 11.34 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -15 | (+ 5) | 1996 | 503 | 585 | 372 | 4.64 | 14.67 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 2504 | 631 | 734 | 418 | 4.80 | 18.47 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -5 | (+23) | 3067 | 773 | 899 | 469 | 4.87 | 22.70 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 | [mm] | (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |