

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FI7,5HAK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513200449

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	187 para 255 V	187 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	187 para 255 V	187 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.76	[kg] (23.72 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516159/213516353	
3 Capacitor de Arranque	64-77(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM743KDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	41.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	14.50/14.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.80/1.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IRAM - TUV - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
650	164	190	149	1.30	3.69	4.35	1.10	1.27	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
765	193	224	166	1.18	4.35	4.62	1.16	1.35	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	306	77	90	105	1.21	1.73	2.90	0.73	0.85
-30	(-22)	478	120	140	125	1.26	2.71	3.79	0.95	1.11
-25	(-13)	661	167	194	143	1.30	3.75	4.64	1.17	1.36
-20	(- 4)	867	218	254	159	1.34	4.93	5.48	1.38	1.61
-15	(+ 5)	1106	279	324	174	1.38	6.32	6.35	1.60	1.86
-10	(+14)	1391	351	408	191	1.42	7.97	7.28	1.83	2.13
-5	(+23)	1732	436	507	208	1.47	9.96	8.30	2.09	2.43

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	264	67	77	105	1.22	1.49	2.51	0.63	0.74
-30	(-22)	424	107	124	126	1.27	2.40	3.35	0.84	0.98
-25	(-13)	596	150	175	145	1.31	3.38	4.12	1.04	1.21
-20	(- 4)	792	200	232	163	1.35	4.51	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	1023	258	300	183	1.40	5.84	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	1300	328	381	203	1.45	7.45	6.38	1.61	1.87
-5	(+23)	1635	412	479	226	1.52	9.40	7.22	1.82	2.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	204	51	60	99	1.22	1.16	2.08	0.52	0.61
-30	(-22)	357	90	105	121	1.26	2.02	2.91	0.73	0.85
-25	(-13)	523	132	153	143	1.30	2.97	3.65	0.92	1.07
-20	(- 4)	715	180	209	165	1.35	4.07	4.34	1.09	1.27
-15	(+ 5)	942	237	276	188	1.41	5.38	5.00	1.26	1.46
-10	(+14)	1218	307	357	214	1.48	6.98	5.67	1.43	1.66
-5	(+23)	1551	391	455	244	1.58	8.92	6.37	1.61	1.87

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	377	95	111	115	1.03	2.13	3.26	0.82	0.96
-30	(-22)	553	139	162	136	1.09	3.13	4.04	1.02	1.19
-25	(-13)	768	193	225	159	1.16	4.36	4.83	1.22	1.42
-20	(- 4)	1025	258	300	182	1.24	5.83	5.64	1.42	1.65
-15	(+ 5)	1328	335	389	205	1.32	7.58	6.50	1.64	1.90
-10	(+14)	1681	423	492	227	1.40	9.63	7.41	1.87	2.17
-5	(+23)	2086	526	611	248	1.49	12.00	8.40	2.12	2.46

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	322	81	94	113	1.04	1.82	2.88	0.73	0.84
-30	(-22)	483	122	142	134	1.10	2.74	3.61	0.91	1.06
-25	(-13)	686	173	201	159	1.17	3.89	4.30	1.08	1.26
-20	(- 4)	932	235	273	186	1.25	5.30	5.00	1.26	1.46
-15	(+ 5)	1226	309	359	214	1.35	7.00	5.70	1.44	1.67
-10	(+14)	1572	396	461	244	1.46	9.01	6.43	1.62	1.88
-5	(+23)	1972	497	578	274	1.58	11.34	7.21	1.82	2.11

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	269	68	79	111	1.04	1.52	2.41	0.61	0.70
-30	(-22)	410	103	120	132	1.09	2.32	3.12	0.79	0.92
-25	(-13)	594	150	174	157	1.17	3.37	3.79	0.95	1.11
-20	(- 4)	824	208	241	187	1.26	4.69	4.41	1.11	1.29
-15	(+ 5)	1103	278	323	220	1.37	6.29	5.02	1.26	1.47
-10	(+14)	1435	362	420	255	1.50	8.22	5.62	1.42	1.65
-5	(+23)	1824	460	534	293	1.65	10.49	6.23	1.57	1.83

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		