

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F GI85HAK
Voltage / Frecuencia nominal	110 V 50 Hz / 115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200401

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	110 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	93 para 121 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	93 para 121 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.15	[cm ³] (0.436 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.41	[kg] (25.15 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	110 V 50 Hz / 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M4R7MC1/8EA14C1/8M4R7MC1	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM771RFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	27.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @110V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
704	177	206	166	3.11	4.00	4.24	1.07	1.24	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @110V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	374	94	110	116	2.85	2.11	3.21	0.81	0.94
-30	(-22)	514	130	151	135	2.96	2.92	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	698	176	205	156	3.08	3.96	4.47	1.13	1.31
-20	(- 4)	927	234	272	178	3.20	5.28	5.20	1.31	1.52
-15	(+ 5)	1205	304	353	201	3.34	6.88	5.99	1.51	1.75
-10	(+14)	1535	387	450	225	3.50	8.79	6.83	1.72	2.00

CONDICIONES DE PRUEBA: @110V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	316	80	93	112	2.82	1.79	2.84	0.72	0.83
-30	(-22)	451	114	132	133	2.93	2.56	3.40	0.86	1.00
-25	(-13)	629	159	184	157	3.06	3.57	4.00	1.01	1.17
-20	(- 4)	852	215	250	183	3.21	4.85	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1124	283	329	211	3.39	6.42	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	1447	365	424	240	3.60	8.29	6.04	1.52	1.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @110V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	253	64	74	106	2.79	1.43	2.38	0.60	0.70
-30	(-22)	382	96	112	130	2.90	2.17	2.95	0.74	0.86
-25	(-13)	554	140	162	156	3.04	3.15	3.54	0.89	1.04
-20	(- 4)	771	194	226	186	3.22	4.39	4.15	1.04	1.21
-15	(+ 5)	1036	261	304	217	3.43	5.91	4.77	1.20	1.40
-10	(+14)	1352	341	396	251	3.69	7.74	5.40	1.36	1.58

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		