

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F10BKW</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513200095</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.8	[kg] (23.81 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516248/213516264	
3 Capacitor de Arranque	460-552(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRT28AHN-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.72	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	34.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	5.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3240	816	949	481	5.01	24.26	6.74	1.70	1.97

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3240	816	949	481	5.01	24.26	6.74	1.70	1.97

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
915	231	268	256	3.25	6.70	3.57	0.90	1.05

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
915	231	268	256	3.25	6.70	3.57	0.90	1.05

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	549	138	161	192	2.88	4.00	2.86	0.72	0.84
-30	(-22)	724	182	212	219	3.02	5.30	3.29	0.83	0.96
-25	(-13)	928	234	272	247	3.19	6.79	3.74	0.94	1.10
-20	(- 4)	1167	294	342	277	3.39	8.55	4.22	1.06	1.24
-15	(+ 5)	1448	365	424	308	3.62	10.64	4.71	1.19	1.38
-10	(+14)	1780	448	521	342	3.87	13.11	5.21	1.31	1.53
-5	(+23)	2168	546	635	378	4.16	16.03	5.74	1.45	1.68
0	(+32)	2620	660	768	417	4.48	19.47	6.27	1.58	1.84
+5	(+41)	3143	792	921	460	4.84	23.49	6.83	1.72	2.00
+10	(+50)	3745	944	1097	506	5.22	28.14	7.40	1.86	2.17
+15	(+59)	4431	1117	1298	556	5.64	33.50	7.98	2.01	2.34

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	472	119	138	192	2.88	3.43	2.50	0.63	0.73
-30	(-22)	640	161	187	219	3.02	4.68	2.93	0.74	0.86
-25	(-13)	835	210	245	247	3.19	6.12	3.38	0.85	0.99
-20	(- 4)	1065	268	312	277	3.39	7.81	3.85	0.97	1.13
-15	(+ 5)	1337	337	392	308	3.62	9.82	4.34	1.09	1.27
-10	(+14)	1657	418	486	342	3.87	12.21	4.85	1.22	1.42
-5	(+23)	2034	513	596	378	4.16	15.04	5.37	1.35	1.57
0	(+32)	2473	623	725	417	4.48	18.39	5.91	1.49	1.73
+5	(+41)	2983	752	874	460	4.84	22.29	6.47	1.63	1.90
+10	(+50)	3570	900	1046	506	5.22	26.84	7.04	1.77	2.06
+15	(+59)	4241	1069	1243	556	5.64	32.07	7.63	1.92	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	432	109	127	192	2.88	3.15	2.23	0.56	0.65
-30	(-22)	582	147	170	219	3.02	4.26	2.63	0.66	0.77
-25	(-13)	758	191	222	247	3.19	5.56	3.06	0.77	0.90
-20	(- 4)	968	244	284	277	3.39	7.10	3.51	0.88	1.03
-15	(+ 5)	1219	307	357	308	3.62	8.95	3.97	1.00	1.16
-10	(+14)	1518	382	445	342	3.87	11.18	4.46	1.12	1.31
-5	(+23)	1871	472	548	378	4.16	13.84	4.97	1.25	1.46
0	(+32)	2287	576	670	417	4.48	17.00	5.49	1.38	1.61
+5	(+41)	2773	699	812	460	4.84	20.72	6.03	1.52	1.77
+10	(+50)	3334	840	977	506	5.22	25.07	6.58	1.66	1.93
+15	(+59)	3980	1003	1166	556	5.64	30.10	7.15	1.80	2.10

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	6.5 +0.09/-0.09	[mm]	(0.256" +0.004"/-0.004")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		