

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	F F7,5HBK
Voltagem/Frequencia Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	513200155

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 15°C	(-31°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	103 à 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	103 à 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 135 V
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5+	[hp]
2 Deslocamento	6.92	[cm <sup>3</sup> ] (0.422 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.74	[kg] (23.68 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213516094/213516132	
3 Capacitor de Partida	270-324(115)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM 771NFBZZ-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.51	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	25.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	4.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2760	696	809	352	3.64		7.84	1.98	2.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2760	696	809	352	3.64		7.84	1.98	2.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
630	159	185	168	2.30	3.58	3.75	0.95	1.10

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
630	159	185	168	2.30	3.58	3.75	0.95	1.10

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	323	81	95	113	1.97	1.83	2.80	0.71	0.82
-30 (-22)	446	112	131	134	2.08	2.54	3.32	0.84	0.97
-25 (-13)	606	153	178	157	2.21	3.45	3.88	0.98	1.14
-20 (-4)	809	204	237	181	2.36	4.60	4.51	1.14	1.32
-15 (+5)	1061	267	311	206	2.52	6.05	5.20	1.31	1.52
-10 (+14)	1371	345	402	232	2.68	7.84	5.97	1.50	1.75
-5 (+23)	1743	439	511	257	2.86	10.02	6.83	1.72	2.00
0 (+32)	2186	551	641	282	3.04	12.64	7.79	1.96	2.28
+5 (+41)	2706	682	793	306	3.23	15.75	8.86	2.23	2.60
+10 (+50)	3309	834	969	329	3.41	19.40	10.04	2.53	2.94
+15 (+59)	4002	1008	1173	350	3.60	23.63	11.36	2.86	3.33

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	260	66	76	112	2.01	1.47	2.29	0.58	0.67	
-30 (-22)	393	99	115	134	2.11	2.24	2.86	0.72	0.84	
-25 (-13)	556	140	163	159	2.24	3.17	3.43	0.86	1.01	
-20 (- 4)	754	190	221	185	2.40	4.30	4.02	1.01	1.18	
-15 (+ 5)	996	251	292	214	2.57	5.68	4.63	1.17	1.36	
-10 (+14)	1287	324	377	243	2.77	7.36	5.28	1.33	1.55	
-5 (+23)	1635	412	479	274	3.00	9.40	5.96	1.50	1.75	
0 (+32)	2047	516	600	305	3.23	11.83	6.71	1.69	1.97	
+5 (+41)	2528	637	741	337	3.49	14.71	7.52	1.89	2.20	
+10 (+50)	3085	777	904	369	3.76	18.08	8.40	2.12	2.46	
+15 (+59)	3726	939	1092	400	4.04	21.99	9.37	2.36	2.75	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	136	34	40	101	1.94	0.76	1.59	0.40	0.47	
-30 (-22)	282	71	83	125	2.04	1.61	2.26	0.57	0.66	
-25 (-13)	451	114	132	152	2.18	2.58	2.88	0.73	0.85	
-20 (- 4)	650	164	190	182	2.35	3.71	3.48	0.88	1.02	
-15 (+ 5)	884	223	259	214	2.57	5.05	4.05	1.02	1.19	
-10 (+14)	1161	293	340	250	2.81	6.64	4.62	1.16	1.35	
-5 (+23)	1488	375	436	287	3.09	8.55	5.18	1.31	1.52	
0 (+32)	1872	472	548	326	3.40	10.82	5.75	1.45	1.69	
+5 (+41)	2318	584	679	366	3.74	13.48	6.35	1.60	1.86	
+10 (+50)	2834	714	830	407	4.10	16.61	6.97	1.76	2.04	
+15 (+59)	3426	863	1004	449	4.49	20.23	7.63	1.92	2.24	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		