

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F11,5BKW</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513200727</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	11.35	[kg] (25.02 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516450/213516477	
3 Capacitor de Arranque	124-149(130)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRP36ALK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	22.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.45	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	1.65	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4000	1008	1172	578	3.15	29.95	6.92	1.74	2.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1130	285	331	294	2.13	8.27	3.85	0.97	1.13

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	909	229	266	268	1.98	6.62	3.38	0.85	0.99
-30 (-22)	999	252	293	271	2.02	7.30	3.76	0.95	1.10
-25 (-13)	1181	298	346	286	2.10	8.65	4.19	1.06	1.23
-20 (- 4)	1450	365	425	312	2.20	10.63	4.66	1.17	1.36
-15 (+ 5)	1800	454	527	347	2.33	13.22	5.15	1.30	1.51
-10 (+14)	2223	560	651	390	2.48	16.38	5.65	1.42	1.66
-5 (+23)	2715	684	796	440	2.65	20.09	6.15	1.55	1.80
0 (+32)	3269	824	958	494	2.84	24.30	6.63	1.67	1.94
+5 (+41)	3880	978	1137	552	3.05	28.99	7.07	1.78	2.07
+10 (+50)	4540	1144	1330	612	3.27	34.12	7.46	1.88	2.19
+15 (+59)	5245	1322	1537	671	3.50	39.66	7.79	1.96	2.28

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	757	191	222	268	1.98	5.52	2.81	0.71	0.82
-30 (-22)	853	215	250	271	2.02	6.24	3.23	0.81	0.95
-25 (-13)	1039	262	304	286	2.10	7.61	3.70	0.93	1.08
-20 (- 4)	1309	330	384	312	2.20	9.60	4.21	1.06	1.23
-15 (+ 5)	1657	418	486	347	2.33	12.18	4.74	1.19	1.39
-10 (+14)	2077	524	609	390	2.48	15.31	5.27	1.33	1.54
-5 (+23)	2564	646	751	440	2.65	18.97	5.80	1.46	1.70
0 (+32)	3110	784	911	494	2.84	23.12	6.30	1.59	1.85
+5 (+41)	3711	935	1087	552	3.05	27.72	6.76	1.70	1.98
+10 (+50)	4359	1098	1277	612	3.27	32.76	7.17	1.81	2.10
+15 (+59)	5049	1272	1480	671	3.50	38.18	7.51	1.89	2.20

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	598	151	175	268	1.98	4.36	2.22	0.56	0.65
-30	(-22)	701	177	205	271	2.02	5.13	2.68	0.68	0.79
-25	(-13)	892	225	261	286	2.10	6.54	3.20	0.81	0.94
-20	(- 4)	1165	294	341	312	2.20	8.55	3.75	0.94	1.10
-15	(+ 5)	1514	382	444	347	2.33	11.13	4.32	1.09	1.26
-10	(+14)	1933	487	566	390	2.48	14.25	4.88	1.23	1.43
-5	(+23)	2415	609	708	440	2.65	17.87	5.44	1.37	1.59
0	(+32)	2956	745	866	494	2.84	21.97	5.97	1.50	1.75
+5	(+41)	3548	894	1040	552	3.05	26.51	6.46	1.63	1.89
+10	(+50)	4185	1055	1226	612	3.27	31.46	6.89	1.74	2.02
+15	(+59)	4863	1225	1425	671	3.50	36.78	7.25	1.83	2.12

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	6.5 +0.09/-0.09	[mm]	(0.256" +0.004"/-0.004")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		