

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>F F11,5BKW</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115-127 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513200758</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |                |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                               | Blend                         |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para 15°C               | (-31°F para 59°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR/CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Forzada                       | -                                 | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Forzada                       | -                                 | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | Forzada                       | -                                 | 103 para 140 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | Forzada                       | -                                 | 103 para 140 V |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 14.5                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 18.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |  |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3             | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 11.14           | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000          |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 21.000          |  |
| 3 Carga de aceite              | 280             | [ml] (9.47 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO32 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.33           | [kg] (24.98 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213516051/213516329              |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 460-552(115)                     | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MST 22AFK-5590                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 4.30                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.60                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 47.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 6.00                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | 6.50                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                               |                                |  |                                      |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |      | <b>ASHRAEHBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | 7.2°C (44.96°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%        |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                             | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4000                                 | 1008     | 1172 | 584                           | 6.30                           | 29.95  | 6.85                                 | 1.73      | 2.01  |

|                                      |          |     |                               |                                |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1130                                 | 285      | 331 | 296                           | 4.26                           | 8.27   | 3.81                                   | 0.96      | 1.12  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                            |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |                               | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                            | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                        | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 909                                  | 229      | 266                        | 276                           | 3.93                                  | 6.62                    | 3.29                          | 0.83      | 0.96  |
| -30 (-22)                           | 999                                  | 252      | 293                        | 273                           | 4.03                                  | 7.30                    | 3.75                          | 0.94      | 1.10  |
| -25 (-13)                           | 1181                                 | 298      | 346                        | 284                           | 4.18                                  | 8.65                    | 4.25                          | 1.07      | 1.25  |
| -20 (- 4)                           | 1450                                 | 365      | 425                        | 305                           | 4.37                                  | 10.63                   | 4.78                          | 1.21      | 1.40  |
| -15 (+ 5)                           | 1800                                 | 454      | 527                        | 336                           | 4.61                                  | 13.22                   | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |
| -10 (+14)                           | 2223                                 | 560      | 651                        | 374                           | 4.87                                  | 16.38                   | 5.89                          | 1.48      | 1.73  |
| -5 (+23)                            | 2715                                 | 684      | 796                        | 419                           | 5.16                                  | 20.09                   | 6.44                          | 1.62      | 1.89  |
| 0 (+32)                             | 3269                                 | 824      | 958                        | 468                           | 5.47                                  | 24.30                   | 6.97                          | 1.76      | 2.04  |
| +5 (+41)                            | 3880                                 | 978      | 1137                       | 520                           | 5.79                                  | 28.99                   | 7.48                          | 1.89      | 2.19  |
| +10 (+50)                           | 4540                                 | 1144     | 1330                       | 573                           | 6.10                                  | 34.12                   | 7.95                          | 2.00      | 2.33  |
| +15 (+59)                           | 5245                                 | 1322     | 1537                       | 626                           | 6.42                                  | 39.66                   | 8.37                          | 2.11      | 2.45  |

|                                     |                                      |          |                            |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |                               | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                            | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                        | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 757                                  | 191      | 222                        | 260                           | 3.94                                  | 5.52                    | 2.89                          | 0.73      | 0.85  |
| -30 (-22)                           | 853                                  | 215      | 250                        | 268                           | 4.03                                  | 6.24                    | 3.27                          | 0.82      | 0.96  |
| -25 (-13)                           | 1039                                 | 262      | 304                        | 287                           | 4.19                                  | 7.61                    | 3.70                          | 0.93      | 1.08  |
| -20 (- 4)                           | 1309                                 | 330      | 384                        | 317                           | 4.41                                  | 9.60                    | 4.16                          | 1.05      | 1.22  |
| -15 (+ 5)                           | 1657                                 | 418      | 486                        | 355                           | 4.68                                  | 12.18                   | 4.65                          | 1.17      | 1.36  |
| -10 (+14)                           | 2077                                 | 524      | 609                        | 400                           | 5.00                                  | 15.31                   | 5.15                          | 1.30      | 1.51  |
| -5 (+23)                            | 2564                                 | 646      | 751                        | 451                           | 5.35                                  | 18.97                   | 5.66                          | 1.43      | 1.66  |
| 0 (+32)                             | 3110                                 | 784      | 911                        | 505                           | 5.73                                  | 23.12                   | 6.16                          | 1.55      | 1.80  |
| +5 (+41)                            | 3711                                 | 935      | 1087                       | 562                           | 6.14                                  | 27.72                   | 6.63                          | 1.67      | 1.94  |
| +10 (+50)                           | 4359                                 | 1098     | 1277                       | 618                           | 6.56                                  | 32.76                   | 7.08                          | 1.78      | 2.07  |
| +15 (+59)                           | 5049                                 | 1272     | 1480                       | 674                           | 6.99                                  | 38.18                   | 7.49                          | 1.89      | 2.19  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Forzada                  |          |      | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 598                                  | 151      | 175  | 224                                   | 3.96                           | 4.36                    | 2.67                          | 0.67      | 0.78  |
| -30                                 | (-22) | 701                                  | 177      | 205  | 244                                   | 4.05                           | 5.13                    | 2.96                          | 0.75      | 0.87  |
| -25                                 | (-13) | 892                                  | 225      | 261  | 276                                   | 4.22                           | 6.54                    | 3.30                          | 0.83      | 0.97  |
| -20                                 | (- 4) | 1165                                 | 294      | 341  | 316                                   | 4.46                           | 8.55                    | 3.69                          | 0.93      | 1.08  |
| -15                                 | (+ 5) | 1514                                 | 382      | 444  | 365                                   | 4.77                           | 11.13                   | 4.11                          | 1.04      | 1.20  |
| -10                                 | (+14) | 1933                                 | 487      | 566  | 420                                   | 5.14                           | 14.25                   | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -5                                  | (+23) | 2415                                 | 609      | 708  | 479                                   | 5.55                           | 17.87                   | 5.00                          | 1.26      | 1.47  |
| 0                                   | (+32) | 2956                                 | 745      | 866  | 541                                   | 6.01                           | 21.97                   | 5.45                          | 1.37      | 1.60  |
| +5                                  | (+41) | 3548                                 | 894      | 1040 | 604                                   | 6.51                           | 26.51                   | 5.89                          | 1.48      | 1.73  |
| +10                                 | (+50) | 4185                                 | 1055     | 1226 | 667                                   | 7.03                           | 31.46                   | 6.31                          | 1.59      | 1.85  |
| +15                                 | (+59) | 4863                                 | 1225     | 1425 | 728                                   | 7.57                           | 36.78                   | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09               | [mm] | (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |