

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM Y40CLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 897DA89 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.65 | [kg] (16.87 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | V230 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0881/07 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 25.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 24.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 4.40 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.49 | [A] |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 406 | 102 | 119 | 78 | 0.51 | 1.27 | 5.22 1.32 1.53 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación | 45°C (+113°F) | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 207 | 52 | 61 | 51 | 0.44 | 0.65 | 4.06 | 1.02 | 1.19 |
| -30 | (-22) | 292 | 74 | 86 | 61 | 0.46 | 0.92 | 4.78 | 1.21 | 1.40 |
| -25 | (-13) | 391 | 99 | 115 | 71 | 0.49 | 1.23 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 508 | 128 | 149 | 81 | 0.51 | 1.60 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 646 | 163 | 189 | 91 | 0.54 | 2.03 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |
| -10 | (+14) | 808 | 204 | 237 | 101 | 0.57 | 2.55 | 7.99 | 2.01 | 2.34 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación | 55°C (+131°F) | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 182 | 46 | 53 | 51 | 0.44 | 0.57 | 3.56 | 0.90 | 1.04 |
| -30 | (-22) | 268 | 68 | 79 | 63 | 0.47 | 0.84 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -25 | (-13) | 367 | 93 | 108 | 74 | 0.50 | 1.15 | 4.94 | 1.25 | 1.45 |
| -20 | (- 4) | 483 | 122 | 142 | 86 | 0.53 | 1.52 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |
| -15 | (+ 5) | 620 | 156 | 182 | 98 | 0.57 | 1.95 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 781 | 197 | 229 | 110 | 0.61 | 2.46 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación | 65°C (+149°F) | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 164 | 41 | 48 | 51 | 0.44 | 0.51 | 3.19 | 0.80 | 0.94 |
| -30 | (-22) | 247 | 62 | 72 | 64 | 0.47 | 0.77 | 3.85 | 0.97 | 1.13 |
| -25 | (-13) | 342 | 86 | 100 | 77 | 0.51 | 1.08 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -20 | (- 4) | 455 | 115 | 133 | 90 | 0.55 | 1.43 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -15 | (+ 5) | 588 | 148 | 172 | 104 | 0.59 | 1.85 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| -10 | (+14) | 745 | 188 | 218 | 119 | 0.64 | 2.35 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |