

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T40CLP
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	895DA77

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.23	[cm ³] (0.441 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.35	[kg] (16.20 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0225/07	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	26.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	27.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	4.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.53	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
406	102	119	93	0.68	1.27	4.38	1.10	1.28	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	226	57	66	59	0.62	0.71	3.79	0.96	1.11
-30	(-22)	314	79	92	70	0.63	0.98	4.49	1.13	1.32
-25	(-13)	416	105	122	79	0.65	1.30	5.26	1.33	1.54
-20	(- 4)	535	135	157	88	0.67	1.68	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	676	170	198	96	0.70	2.13	7.04	1.77	2.06
-10	(+14)	841	212	246	104	0.73	2.65	8.04	2.03	2.36

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	204	51	60	59	0.62	0.64	3.44	0.87	1.01
-30	(-22)	290	73	85	72	0.64	0.91	4.05	1.02	1.19
-25	(-13)	391	98	115	83	0.66	1.23	4.72	1.19	1.38
-20	(- 4)	509	128	149	93	0.69	1.60	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	647	163	190	104	0.72	2.04	6.25	1.57	1.83
-10	(+14)	810	204	237	114	0.75	2.56	7.09	1.79	2.08

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	185	47	54	61	0.62	0.58	3.01	0.76	0.88
-30	(-22)	269	68	79	76	0.64	0.84	3.55	0.89	1.04
-25	(-13)	368	93	108	89	0.67	1.15	4.14	1.04	1.21
-20	(- 4)	483	122	142	101	0.70	1.52	4.79	1.21	1.40
-15	(+ 5)	620	156	182	113	0.74	1.95	5.48	1.38	1.60
-10	(+14)	780	197	229	125	0.78	2.46	6.21	1.56	1.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	163	41	48	63	0.62	0.51	2.59	0.65	0.76
-30	(-22)	246	62	72	79	0.65	0.77	3.10	0.78	0.91
-25	(-13)	342	86	100	94	0.68	1.07	3.65	0.92	1.07
-20	(- 4)	455	115	133	108	0.72	1.43	4.23	1.07	1.24
-15	(+ 5)	588	148	172	122	0.77	1.85	4.85	1.22	1.42
-10	(+14)	745	188	218	136	0.81	2.35	5.49	1.38	1.61

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		