

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM Y32CLC</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>897CA89</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 5.96           | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.7            | [kg] (16.98 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 2019                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | AE23AHNX                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 27.00                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 34.70                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 2.80                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.41                             | [A]                               |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A]                               |
| 11 Institutos de aprovação                    | VDE                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 330                                     | 83       | 97  | 64                                    | 0.42                          | 1.04   | 5.14 1.30 1.51                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>45°C (+113°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 176                                  | 44       | 52                                 | 44                            | 0.36                          | 0.55                     | 3.97 1.00 1.16                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 245                                  | 62       | 72                                 | 51                            | 0.37                          | 0.77                     | 4.79 1.21 1.40                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 329                                  | 83       | 96                                 | 58                            | 0.40                          | 1.03                     | 5.60 1.41 1.64                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 427                                  | 108      | 125                                | 66                            | 0.43                          | 1.34                     | 6.43 1.62 1.88                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 541                                  | 136      | 158                                | 74                            | 0.46                          | 1.70                     | 7.30 1.84 2.14                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 670                                  | 169      | 196                                | 81                            | 0.49                          | 2.11                     | 8.25 2.08 2.42                |

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>55°C (+131°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 157                                  | 40       | 46                                 | 44                            | 0.37                          | 0.49                     | 3.57 0.90 1.05                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 220                                  | 55       | 64                                 | 52                            | 0.38                          | 0.69                     | 4.25 1.07 1.24                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 298                                  | 75       | 87                                 | 61                            | 0.41                          | 0.94                     | 4.88 1.23 1.43                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 391                                  | 99       | 115                                | 71                            | 0.45                          | 1.23                     | 5.50 1.39 1.61                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 500                                  | 126      | 146                                | 81                            | 0.49                          | 1.57                     | 6.14 1.55 1.80                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 624                                  | 157      | 183                                | 91                            | 0.53                          | 1.97                     | 6.83 1.72 2.00                |

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>65°C (+149°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 130                                  | 33       | 38                                 | 43                            | 0.37                          | 0.41                     | 3.02 0.76 0.89                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 191                                  | 48       | 56                                 | 52                            | 0.39                          | 0.60                     | 3.69 0.93 1.08                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 266                                  | 67       | 78                                 | 62                            | 0.42                          | 0.84                     | 4.28 1.08 1.25                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 357                                  | 90       | 105                                | 74                            | 0.46                          | 1.12                     | 4.82 1.22 1.41                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 464                                  | 117      | 136                                | 87                            | 0.51                          | 1.46                     | 5.36 1.35 1.57                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 587                                  | 148      | 172                                | 99                            | 0.56                          | 1.85                     | 5.92 1.49 1.74                |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08      | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |