

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y26CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	897BA89

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC		
2.1 Dispositivo de Arranque	V230		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	T0882/07		
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	38.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente con rotor trabado (50 Hz)	2.70	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.35	[A]	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]	
11 Institutos de aprobación	VDE		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
280	71	82	55	0.36	0.88	5.10	1.29	1.49

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	168	42	49	38	0.30	0.53	4.41	1.11	1.29
-30	(-22)	227	57	66	43	0.32	0.71	5.25	1.32	1.54
-25	(-13)	298	75	87	49	0.33	0.94	6.14	1.55	1.80
-20	(- 4)	385	97	113	54	0.35	1.21	7.12	1.79	2.09
-15	(+ 5)	488	123	143	59	0.37	1.54	8.23	2.07	2.41
-10	(+14)	611	154	179	64	0.38	1.93	9.50	2.40	2.79

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	144	36	42	38	0.30	0.45	3.76	0.95	1.10
-30	(-22)	204	52	60	45	0.32	0.64	4.59	1.16	1.35
-25	(-13)	277	70	81	51	0.34	0.87	5.40	1.36	1.58
-20	(- 4)	362	91	106	58	0.36	1.14	6.24	1.57	1.83
-15	(+ 5)	464	117	136	65	0.39	1.46	7.13	1.80	2.09
-10	(+14)	583	147	171	72	0.41	1.84	8.13	2.05	2.38

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	114	29	34	37	0.30	0.36	3.13	0.79	0.92
-30	(-22)	178	45	52	44	0.32	0.56	4.03	1.02	1.18
-25	(-13)	251	63	73	52	0.35	0.79	4.84	1.22	1.42
-20	(- 4)	336	85	98	60	0.37	1.06	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	436	110	128	69	0.40	1.37	6.34	1.60	1.86
-10	(+14)	552	139	162	77	0.44	1.74	7.12	1.80	2.09

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	78	20	23	34	0.29	0.24	2.27	0.57	0.66	
-30 (-22)	144	36	42	43	0.32	0.45	3.30	0.83	0.97	
-25 (-13)	218	55	64	52	0.35	0.69	4.17	1.05	1.22	
-20 (- 4)	304	77	89	62	0.38	0.96	4.92	1.24	1.44	
-15 (+ 5)	402	101	118	72	0.41	1.27	5.59	1.41	1.64	
-10 (+14)	516	130	151	83	0.45	1.63	6.23	1.57	1.83	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42°		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		