

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM I28HER
Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50-60 Hz

Código de Engenharia 513303821

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[V/Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno)	
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Par	rtida	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	ăo da voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial	1/10	[hp]	
2 Deslocamento	3.00	[cm³] (0.183 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	19.000		
2.2 Curso [mm]	10.600		
3 Carga de óleo	160	[ml] (5.41 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10		
4 Peso (com carga de óleo)	7.25	[kg] (15.98 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)
C - DADOS ELÉTRICOS			

06 [μF(VAC mínimo)] [μF(VAC mínimo)]
[µF(VAC mínimo)]
[µF(VAC mínimo)]
[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
[A] - Medido de acordo com UL 984
[A] - Medido de acordo com UL 984
[A] - Medido de acordo com UL 984



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

	CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Tempera		Capacida	ade de refr	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
	.,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	114	29	33	46	0.51	0.64	2.46	0.62	0.72	
-30	(-22)	175	44	51	53	0.53	0.99	3.35	0.84	0.98	
-25	(-13)	252	63	74	60	0.54	1.43	4.20	1.06	1.23	
-20	(- 4)	344	87	101	69	0.56	1.96	5.02	1.27	1.47	
-15	(+ 5)	454	114	133	77	0.58	2.59	5.86	1.48	1.72	
-10	(+14)	580	146	170	86	0.60	3.32	6.73	1.70	1.97	

,	CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
Temper evapo	atura de ração	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	77	19	23	46	0.51	0.44	1.69	0.43	0.49
-30	(-22)	140	35	41	52	0.52	0.79	2.69	0.68	0.79
-25	(-13)	214	54	63	60	0.54	1.22	3.56	0.90	1.04
-20	(- 4)	302	76	89	69	0.56	1.72	4.35	1.10	1.27
-15	(+ 5)	404	102	118	80	0.58	2.30	5.08	1.28	1.49
-10	(+14)	520	131	152	90	0.60	2.98	5.77	1.45	1.69

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRA @220V50Hz Estátic			HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))						
	Temperatura de evaporação		ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	34	9	10	46	0.51	0.19	0.75	0.19	0.22
-30	(-22)	98	25	29	51	0.52	0.56	1.91	0.48	0.56
-25	(-13)	172	43	50	59	0.54	0.98	2.89	0.73	0.85
-20	(- 4)	255	64	75	69	0.56	1.45	3.70	0.93	1.09
-15	(+ 5)	350	88	102	80	0.58	2.00	4.39	1.11	1.29
-10	(+14)	456	115	133	92	0.61	2.61	4.97	1.25	1.46

CONDIÇÕE @220V60 H	ES DE TEST Hz	E:		HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 4	!5ºC (+113ºF))
Temper evapo	atura de ração	Capacida	ade de refr +/- 5%	geração	Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	138	35	40	51	0.43	0.78	2.74	0.69	0.80
-30	(-22)	207	52	61	59	0.45	1.17	3.51	0.89	1.03
-25	(-13)	294	74	86	69	0.48	1.67	4.31	1.09	1.26
-20	(- 4)	400	101	117	78	0.51	2.28	5.12	1.29	1.50
-15	(+ 5)	525	132	154	88	0.55	3.00	5.94	1.50	1.74
-10	(+14)	668	168	196	98	0.59	3.83	6.76	1.70	1.98



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES [@220V60Hz	CONDIÇÕES DE TESTE: @ 220V60Hz			HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))		
Temperatur evaporaçã		Capacida	Capacidade de refrigeraçã		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-35 (-3	31)	96	24	28	46	0.43	0.54	2.10	0.53	0.61		
-30 (-2	22)	161	40	47	56	0.45	0.91	2.90	0.73	0.85		
-25 (-1	13)	244	62	72	67	0.48	1.39	3.67	0.93	1.08		
-20 (-	4)	347	87	102	78	0.52	1.97	4.42	1.11	1.30		
-15 (+	- 5)	468	118	137	91	0.56	2.67	5.13	1.29	1.50		
-10 (+	·14)	609	154	179	105	0.61	3.49	5.81	1.46	1.70		

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			_	HRAE32		(Tempe	erauta de con	densação 6	5°C (+149°F))
Temper			ade de refr		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
Cvapo	iação		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	48	12	14	41	0.43	0.27	1.16	0.29	0.34
-30	(-22)	107	27	31	52	0.45	0.61	2.07	0.52	0.61
-25	(-13)	186	47	55	64	0.48	1.06	2.92	0.73	0.85
-20	(- 4)	285	72	84	78	0.52	1.62	3.69	0.93	1.08
-15	(+ 5)	404	102	118	93	0.57	2.30	4.38	1.10	1.28
-10	(+14)	542	137	159	109	0.63	3.10	4.98	1.26	1.46



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM	versão 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base 15°	'Frente	
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo Paralelo à Placa	base	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		