

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EM Y55CLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 894ZA73         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                |                                   |           |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-600a                         |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50                   | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa-Média Pressão de Retorno |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -5°C                   | (-31°F à 23°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                             | RSIR                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida  |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                   |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem  |                                   |           |
|   |                                | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                       | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                       | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                              | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                              | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 7.7                            | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 9.8                            | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                            | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 8.59           | [cm <sup>3</sup> ] (0.524 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 19.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.7            | [kg] (16.98 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | V230                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0520/07                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 28.80                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 21.70                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 4.50                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.70                             | [A]                               |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | 0.85                             | [A]                               |
| 11 Institutos de aprovação                    | VDE                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático          |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 504                                  | 127      | 148 | 103                              | 0.63                             | 1.58   | 4.91                          | 1.24                                   | 1.44  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estático |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                                  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de<br>evaporação     |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5%          | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                       | [A]                              | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 299                                  | 75                   | 88  | 67  | 0.56                             | 0.94                        | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -30                              | (-22) | 382                                  | 96                   | 112 | 77  | 0.58                             | 1.20                        | 4.99                          | 1.26      | 1.46  |
| -25                              | (-13) | 494                                  | 124                  | 145 | 87  | 0.61                             | 1.55                        | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -20                              | (- 4) | 635                                  | 160                  | 186 | 97  | 0.64                             | 2.00                        | 6.60                          | 1.66      | 1.94  |
| -15                              | (+ 5) | 809                                  | 204                  | 237 | 107                                       | 0.67                             | 2.54                        | 7.56                          | 1.90      | 2.21  |
| -10                              | (+14) | 1015                                 | 256                  | 297 | 118                                       | 0.71                             | 3.20                        | 8.54                          | 2.15      | 2.50  |
| -5                               | (+23) | 1255                                 | 316                  | 368 | 132                                       | 0.75                             | 3.97                        | 9.50                          | 2.39      | 2.78  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estático |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                                  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de<br>evaporação     |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5%           | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]  | [A]                              | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 266                                  | 67                   | 78  | 66   | 0.56                             | 0.83                        | 4.05                          | 1.02      | 1.19  |
| -30                              | (-22) | 357                                  | 90                   | 105 | 79   | 0.59                             | 1.12                        | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -25                              | (-13) | 474                                  | 119                  | 139 | 91   | 0.62                             | 1.49                        | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -20                              | (- 4) | 618                                  | 156                  | 181 | 103  | 0.66                             | 1.94                        | 5.97                          | 1.50      | 1.75  |
| -15                              | (+ 5) | 792                                  | 199                  | 232 | 116  | 0.70                             | 2.49                        | 6.79                          | 1.71      | 1.99  |
| -10                              | (+14) | 995                                  | 251                  | 292 | 131  | 0.75                             | 3.14                        | 7.61                          | 1.92      | 2.23  |
| -5                               | (+23) | 1231                                 | 310                  | 361 | 147  | 0.80                             | 3.89                        | 8.38                          | 2.11      | 2.46  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estático |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                                  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de<br>evaporação     |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5%           | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]  | [A]                              | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 253                                  | 64                   | 74  | 70   | 0.56                             | 0.79                        | 3.62                          | 0.91      | 1.06  |
| -30                              | (-22) | 345                                  | 87                   | 101 | 84   | 0.59                             | 1.08                        | 4.07                          | 1.03      | 1.19  |
| -25                              | (-13) | 460                                  | 116                  | 135 | 98   | 0.62                             | 1.44                        | 4.65                          | 1.17      | 1.36  |
| -20                              | (- 4) | 599                                  | 151                  | 176 | 112  | 0.67                             | 1.88                        | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -15                              | (+ 5) | 765                                  | 193                  | 224 | 127  | 0.72                             | 2.41                        | 6.01                          | 1.51      | 1.76  |
| -10                              | (+14) | 959                                  | 242                  | 281 | 144  | 0.78                             | 3.03                        | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |
| -5                               | (+23) | 1182                                 | 298                  | 346 | 162  | 0.85                             | 3.74                        | 7.30                          | 1.84      | 2.14  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 238                                  | 60       | 70  | 73   | 0.56                          | 0.75                     | 3.27                          | 0.82      | 0.96  |
| -30                              | (-22) | 323                                  | 81       | 95  | 87   | 0.59                          | 1.01                     | 3.69                          | 0.93      | 1.08  |
| -25                              | (-13) | 429                                  | 108      | 126 | 102  | 0.63                          | 1.35                     | 4.21                          | 1.06      | 1.23  |
| -20                              | (- 4) | 556                                  | 140      | 163 | 116  | 0.68                          | 1.75                     | 4.79                          | 1.21      | 1.40  |
| -15                              | (+ 5) | 707                                  | 178      | 207 | 132  | 0.74                          | 2.23                     | 5.39                          | 1.36      | 1.58  |
| -10                              | (+14) | 884                                  | 223      | 259 | 150  | 0.81                          | 2.79                     | 5.93                          | 1.50      | 1.74  |
| -5                               | (+23) | 1087                                 | 274      | 318 | 169  | 0.89                          | 3.44                     | 6.39                          | 1.61      | 1.87  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.95 +0.05/+0.05   | [mm] | (0.195" +0.002"/+0.002") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Vertical           |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08      | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |