

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM I45ER
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513307073

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	14.5	[kgf/cm ²] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	18.2	[kgf/cm ²] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/8	[hp]
2 Desplazamiento	3.77	[cm ³] (0.230 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	13.300	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	7.67	[kg] (16.91 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514016	
3 Capacitor de Arranque	53-64(190)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM718KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	33.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	10.00/9.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.95/0.83	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM - TUV	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
380	96	111	93	0.77	2.78	4.10	1.03	1.20	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
485	122	142	111	0.71	3.55	4.37	1.10	1.28	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	206	52	60	66	0.70	1.50	3.08	0.78	0.90
-30	(-22)	291	73	85	77	0.74	2.12	3.79	0.96	1.11
-25	(-13)	387	98	114	86	0.75	2.83	4.52	1.14	1.32
-20	(- 4)	504	127	148	96	0.76	3.70	5.29	1.33	1.55
-15	(+ 5)	648	163	190	106	0.76	4.76	6.14	1.55	1.80
-10	(+14)	826	208	242	116	0.79	6.09	7.08	1.78	2.08

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	136	34	40	65	0.70	0.99	2.13	0.54	0.63
-30	(-22)	230	58	67	77	0.75	1.68	2.96	0.75	0.87
-25	(-13)	333	84	98	88	0.77	2.44	3.75	0.94	1.10
-20	(- 4)	455	115	133	99	0.78	3.33	4.54	1.14	1.33
-15	(+ 5)	600	151	176	111	0.79	4.41	5.35	1.35	1.57
-10	(+14)	778	196	228	124	0.83	5.74	6.23	1.57	1.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	122	31	36	61	0.69	0.89	2.00	0.50	0.59	
-30 (-22)	207	52	61	74	0.74	1.51	2.77	0.70	0.81	
-25 (-13)	300	76	88	87	0.76	2.20	3.46	0.87	1.01	
-20 (- 4)	408	103	120	100	0.78	2.99	4.10	1.03	1.20	
-15 (+ 5)	538	136	158	115	0.80	3.96	4.72	1.19	1.38	
-10 (+14)	698	176	205	130	0.84	5.15	5.36	1.35	1.57	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	233	59	68	75	0.58	1.70	3.08	0.78	0.90	
-30 (-22)	338	85	99	87	0.61	2.47	3.93	0.99	1.15	
-25 (-13)	467	118	137	99	0.64	3.42	4.75	1.20	1.39	
-20 (- 4)	619	156	181	112	0.68	4.54	5.55	1.40	1.63	
-15 (+ 5)	792	200	232	125	0.72	5.82	6.34	1.60	1.86	
-10 (+14)	985	248	289	138	0.76	7.26	7.12	1.79	2.09	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	172	43	50	70	0.57	1.25	2.47	0.62	0.72	
-30 (-22)	279	70	82	84	0.60	2.04	3.31	0.84	0.97	
-25 (-13)	409	103	120	100	0.64	2.99	4.11	1.03	1.20	
-20 (- 4)	562	142	165	116	0.69	4.12	4.85	1.22	1.42	
-15 (+ 5)	737	186	216	132	0.75	5.42	5.56	1.40	1.63	
-10 (+14)	933	235	273	149	0.80	6.88	6.24	1.57	1.83	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	123	31	36	64	0.56	0.90	1.92	0.48	0.56	
-30 (-22)	226	57	66	82	0.60	1.65	2.77	0.70	0.81	
-25 (-13)	353	89	104	100	0.65	2.58	3.54	0.89	1.04	
-20 (- 4)	503	127	147	119	0.70	3.69	4.24	1.07	1.24	
-15 (+ 5)	675	170	198	138	0.76	4.96	4.89	1.23	1.43	
-10 (+14)	867	219	254	159	0.83	6.40	5.48	1.38	1.61	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		