

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM U32CLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	893BA75

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MSDA3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	28.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	38.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.44	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
330	83	97	71	0.45	1.04	4.68	1.18	1.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	200	50	59	52	0.39	0.63	3.84	0.97	1.13
-30 (-22)	266	67	78	57	0.41	0.83	4.64	1.17	1.36
-25 (-13)	346	87	101	64	0.42	1.09	5.47	1.38	1.60
-20 (- 4)	442	111	130	70	0.44	1.39	6.35	1.60	1.86
-15 (+ 5)	556	140	163	76	0.46	1.75	7.29	1.84	2.14
-10 (+14)	689	174	202	83	0.48	2.17	8.30	2.09	2.43
-5 (+23)	843	212	247	89	0.51	2.66	9.40	2.37	2.76

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	180	45	53	52	0.39	0.56	3.46	0.87	1.01
-30 (-22)	247	62	72	59	0.41	0.77	4.20	1.06	1.23
-25 (-13)	328	83	96	66	0.43	1.03	4.94	1.24	1.45
-20 (- 4)	425	107	124	74	0.45	1.33	5.70	1.44	1.67
-15 (+ 5)	538	136	158	83	0.48	1.69	6.49	1.63	1.90
-10 (+14)	670	169	196	92	0.51	2.11	7.31	1.84	2.14
-5 (+23)	822	207	241	101	0.55	2.60	8.19	2.06	2.40

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	156	39	46	52	0.39	0.49	3.03	0.76	0.89
-30 (-22)	223	56	65	60	0.41	0.70	3.74	0.94	1.10
-25 (-13)	303	76	89	68	0.44	0.95	4.42	1.12	1.30
-20 (- 4)	397	100	116	78	0.47	1.25	5.09	1.28	1.49
-15 (+ 5)	508	128	149	88	0.50	1.60	5.75	1.45	1.68
-10 (+14)	637	161	187	99	0.54	2.01	6.41	1.62	1.88
-5 (+23)	786	198	230	111	0.59	2.49	7.09	1.79	2.08

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	33	38	50	0.38	0.41	2.55	0.64	0.75
-30	(-22)	193	49	57	59	0.41	0.61	3.27	0.82	0.96
-25	(-13)	270	68	79	69	0.44	0.85	3.92	0.99	1.15
-20	(- 4)	360	91	106	80	0.48	1.13	4.51	1.14	1.32
-15	(+ 5)	467	118	137	92	0.52	1.47	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	591	149	173	106	0.57	1.86	5.60	1.41	1.64
-5	(+23)	734	185	215	120	0.63	2.32	6.11	1.54	1.79

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.02 +0.02/-0.02	[mm]	(0.198" +0.001"/-0.001")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		