

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM U32CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	893BA52

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm³] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC		
2.1 Dispositivo de Arranque	V230		
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	T0223/07		
6 Resistencia del motor - bobina arranque	28.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	38.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.50	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.44	[A]	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]	
11 Institutos de aprobación	VDE		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
330	83	97	71	0.45	1.04	4.68	1.18	1.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	200	50	59	52	0.39	0.63	3.84	0.97	1.13
-30	(-22)	266	67	78	57	0.41	0.83	4.64	1.17	1.36
-25	(-13)	346	87	101	64	0.42	1.09	5.47	1.38	1.60
-20	(- 4)	442	111	130	70	0.44	1.39	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	556	140	163	76	0.46	1.75	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	689	174	202	83	0.48	2.17	8.30	2.09	2.43
-5	(+23)	843	212	247	89	0.51	2.66	9.40	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	180	45	53	52	0.39	0.56	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	247	62	72	59	0.41	0.77	4.20	1.06	1.23
-25	(-13)	328	83	96	66	0.43	1.03	4.94	1.24	1.45
-20	(- 4)	425	107	124	74	0.45	1.33	5.70	1.44	1.67
-15	(+ 5)	538	136	158	83	0.48	1.69	6.49	1.63	1.90
-10	(+14)	670	169	196	92	0.51	2.11	7.31	1.84	2.14
-5	(+23)	822	207	241	101	0.55	2.60	8.19	2.06	2.40

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	156	39	46	52	0.39	0.49	3.03	0.76	0.89
-30	(-22)	223	56	65	60	0.41	0.70	3.74	0.94	1.10
-25	(-13)	303	76	89	68	0.44	0.95	4.42	1.12	1.30
-20	(- 4)	397	100	116	78	0.47	1.25	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	508	128	149	88	0.50	1.60	5.75	1.45	1.68
-10	(+14)	637	161	187	99	0.54	2.01	6.41	1.62	1.88
-5	(+23)	786	198	230	111	0.59	2.49	7.09	1.79	2.08

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	33	38	50	0.38	0.41	2.55	0.64	0.75
-30	(-22)	193	49	57	59	0.41	0.61	3.27	0.82	0.96
-25	(-13)	270	68	79	69	0.44	0.85	3.92	0.99	1.15
-20	(- 4)	360	91	106	80	0.48	1.13	4.51	1.14	1.32
-15	(+ 5)	467	118	137	92	0.52	1.47	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	591	149	173	106	0.57	1.86	5.60	1.41	1.64
-5	(+23)	734	185	215	120	0.63	2.32	6.11	1.54	1.79

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		