

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T46CLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	891EA73

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.96	[cm ³] (0.486 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	2019	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AD64FS10	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	30.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	25.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.72	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
464	117	136	105	0.22	1.46	4.40	1.11	1.29

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	275	69	81	73	0.66	0.86	3.75	0.94	1.10
-30	(-22)	365	92	107	82	0.67	1.14	4.45	1.12	1.30
-25	(-13)	474	120	139	91	0.69	1.49	5.21	1.31	1.53
-20	(- 4)	605	152	177	100	0.71	1.90	6.04	1.52	1.77
-15	(+ 5)	760	191	223	109	0.74	2.39	6.94	1.75	2.03
-10	(+14)	942	237	276	119	0.77	2.97	7.90	1.99	2.31
-5	(+23)	1154	291	338	129	0.80	3.65	8.92	2.25	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	256	65	75	76	0.66	0.80	3.39	0.85	0.99
-30	(-22)	345	87	101	86	0.68	1.08	4.02	1.01	1.18
-25	(-13)	451	114	132	96	0.70	1.42	4.70	1.18	1.38
-20	(- 4)	578	146	169	107	0.73	1.82	5.43	1.37	1.59
-15	(+ 5)	729	184	214	117	0.76	2.30	6.20	1.56	1.82
-10	(+14)	906	228	266	129	0.80	2.86	7.02	1.77	2.06
-5	(+23)	1112	280	326	141	0.84	3.52	7.89	1.99	2.31

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	229	58	67	77	0.66	0.72	3.00	0.76	0.88
-30	(-22)	316	80	93	88	0.68	0.99	3.58	0.90	1.05
-25	(-13)	420	106	123	100	0.71	1.32	4.19	1.06	1.23
-20	(- 4)	543	137	159	112	0.74	1.71	4.83	1.22	1.42
-15	(+ 5)	689	174	202	125	0.78	2.17	5.50	1.39	1.61
-10	(+14)	861	217	252	139	0.83	2.72	6.19	1.56	1.81
-5	(+23)	1062	267	311	154	0.88	3.36	6.91	1.74	2.03

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	76	0.66	0.63	2.66	0.67	0.78
-30	(-22)	286	72	84	89	0.69	0.90	3.20	0.81	0.94
-25	(-13)	387	97	113	103	0.72	1.21	3.76	0.95	1.10
-20	(- 4)	506	128	148	117	0.76	1.59	4.32	1.09	1.27
-15	(+ 5)	648	163	190	133	0.80	2.04	4.90	1.23	1.43
-10	(+14)	814	205	239	149	0.85	2.57	5.48	1.38	1.61
-5	(+23)	1008	254	295	166	0.90	3.19	6.07	1.53	1.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.95 +0.05/+0.05 [mm] (0.195" +0.002"/+0.002")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Vertical
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma