

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM U40CLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	893DA73

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.23	[cm³] (0.441 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	2019	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AD37FN10	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	30.42	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	28.11	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	3.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.62	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
414	104	121	87	0.58	1.30	4.75	1.20	1.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	60	0.50	0.77	4.12	1.04	1.21
-30	(-22)	330	83	97	68	0.52	1.03	4.85	1.22	1.42
-25	(-13)	431	109	126	76	0.53	1.35	5.65	1.42	1.66
-20	(- 4)	552	139	162	85	0.56	1.73	6.53	1.65	1.91
-15	(+ 5)	696	175	204	93	0.58	2.19	7.48	1.89	2.19
-10	(+14)	863	218	253	102	0.61	2.72	8.50	2.14	2.49
-5	(+23)	1058	267	310	110	0.65	3.35	9.58	2.42	2.81

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	230	58	67	61	0.50	0.72	3.79	0.96	1.11
-30	(-22)	311	78	91	70	0.52	0.97	4.43	1.12	1.30
-25	(-13)	409	103	120	80	0.55	1.28	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	527	133	154	90	0.57	1.66	5.84	1.47	1.71
-15	(+ 5)	667	168	195	100	0.61	2.10	6.62	1.67	1.94
-10	(+14)	831	209	243	112	0.65	2.62	7.44	1.87	2.18
-5	(+23)	1021	257	299	123	0.69	3.23	8.29	2.09	2.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	59	61	0.50	0.64	3.36	0.85	0.98
-30	(-22)	281	71	82	72	0.52	0.88	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	376	95	110	83	0.55	1.18	4.53	1.14	1.33
-20	(- 4)	489	123	143	95	0.58	1.54	5.15	1.30	1.51
-15	(+ 5)	625	157	183	108	0.63	1.97	5.79	1.46	1.70
-10	(+14)	784	197	230	121	0.68	2.47	6.44	1.62	1.89
-5	(+23)	969	244	284	136	0.74	3.06	7.10	1.79	2.08

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de	Consumo de	Fluxo de	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	176	44	52	61	0.50	0.55	2.88	0.73	0.84	
-30 (-22)	250	63	73	73	0.53	0.78	3.44	0.87	1.01	
-25 (-13)	341	86	100	86	0.56	1.07	3.98	1.00	1.17	
-20 (- 4)	450	113	132	100	0.60	1.41	4.52	1.14	1.33	
-15 (+ 5)	580	146	170	115	0.66	1.83	5.06	1.27	1.48	
-10 (+14)	733	185	215	132	0.72	2.31	5.58	1.40	1.63	
-5 (+23)	912	230	267	150	0.80	2.89	6.08	1.53	1.78	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.95 +0.05/+0.05	[mm]	(0.195" +0.002"/+0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		