

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>EM 55HHR</b>    |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513307551</b>   |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |            |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Alta Pressão de Retorno       |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -5°C à 15°C                   | (23°F à 59°F)                     |            |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada                       | -                                 | 98 à 135 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada                       | -                                 | 98 à 135 V |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/6           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 4.60          | [cm <sup>3</sup> ] (0.281 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 21.000        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.300        |   |
| 3 Carga de óleo              | 170           | [ml] (5.75 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.51          | [kg] (16.56 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                              |                                   |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213514067                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                            | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                            | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM762NFBZZ-53               |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 8.85                         | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.85                         | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 24.50                        | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | 3.50                         | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - CE - UKCA - UL         |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAEHBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2150                                 | 542      | 630 | 250                                  | 2.85                          |  | 8.60                          | 2.17      | 2.52  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -5 (+23)                         | 1353                                 | 341      | 396                               | 187                           | 2.50   | 7.78                     | 7.24                          | 1.82      | 2.12  |
| 0 (+32)                          | 1640                                 | 413      | 481                               | 202                           | 2.60   | 9.47                     | 8.16                          | 2.06      | 2.39  |
| +5 (+41)                         | 1994                                 | 503      | 584                               | 219                           | 2.71   | 11.60                    | 9.10                          | 2.29      | 2.67  |
| +10 (+50)                        | 2415                                 | 609      | 708                               | 240                           | 2.82   | 14.15                    | 10.06                         | 2.54      | 2.95  |
| +15 (+59)                        | 2903                                 | 732      | 851                               | 263                           | 2.95   | 17.14                    | 11.04                         | 2.78      | 3.24  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -5 (+23)                         | 1244                                 | 314      | 365                               | 202                           | 2.56   | 7.16                     | 6.15                          | 1.55      | 1.80  |
| 0 (+32)                          | 1551                                 | 391      | 454                               | 220                           | 2.66   | 8.96                     | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| +5 (+41)                         | 1911                                 | 482      | 560                               | 238                           | 2.78   | 11.11                    | 8.02                          | 2.02      | 2.35  |
| +10 (+50)                        | 2326                                 | 586      | 681                               | 259                           | 2.93   | 13.63                    | 8.98                          | 2.26      | 2.63  |
| +15 (+59)                        | 2794                                 | 704      | 819                               | 280                           | 3.11   | 16.50                    | 9.97                          | 2.51      | 2.92  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -5 (+23)                         | 1153                                 | 290      | 338                               | 213                           | 2.60   | 6.63                     | 5.42                          | 1.36      | 1.59  |
| 0 (+32)                          | 1453                                 | 366      | 426                               | 237                           | 2.76   | 8.39                     | 6.13                          | 1.54      | 1.80  |
| +5 (+41)                         | 1794                                 | 452      | 526                               | 261                           | 2.96   | 10.43                    | 6.86                          | 1.73      | 2.01  |
| +10 (+50)                        | 2178                                 | 549      | 638                               | 286                           | 3.21   | 12.76                    | 7.62                          | 1.92      | 2.23  |
| +15 (+59)                        | 2603                                 | 656      | 763                               | 310                           | 3.50   | 15.37                    | 8.40                          | 2.12      | 2.46  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                        |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |