

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM 55HHR</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50-60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513307048</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-5°C para 15°C	(23°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 242 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 242 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	4.60	[cm <sup>3</sup> ] (0.281 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.300	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.58	[kg] (16.71 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514130	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM734KDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	45.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	8.62/8.41	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.45/1.05	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.32/1.15	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - ISI - TUV - UKCA - UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1820	459	533	198	1.25		9.19	2.32	2.69

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2150	542	630	242	1.35		8.88	2.24	2.60

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-5 (+23)</b>	1175	296	344	155	1.12	6.76	7.58	1.91	2.22
<b>0 (+32)</b>	1418	357	415	165	1.13	8.19	8.61	2.17	2.52
<b>+5 (+41)</b>	1719	433	504	175	1.16	10.00	9.81	2.47	2.87
<b>+10 (+50)</b>	2078	524	609	186	1.19	12.18	11.17	2.81	3.27
<b>+15 (+59)</b>	2496	629	731	197	1.24	14.74	12.68	3.20	3.72

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-5 (+23)</b>	1112	280	326	166	1.14	6.40	6.71	1.69	1.97
<b>0 (+32)</b>	1363	343	399	179	1.17	7.87	7.61	1.92	2.23
<b>+5 (+41)</b>	1656	417	485	193	1.21	9.63	8.59	2.17	2.52
<b>+10 (+50)</b>	1991	502	583	206	1.26	11.67	9.67	2.44	2.83
<b>+15 (+59)</b>	2368	597	694	219	1.31	13.98	10.83	2.73	3.17

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )					
<b>@220V50Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1017	256	298	175	1.17	5.85	5.82	1.47	1.71	
0 (+32)	1275	321	374	193	1.22	7.36	6.60	1.66	1.93	
+5 (+41)	1558	393	457	211	1.28	9.06	7.40	1.86	2.17	
+10 (+50)	1867	470	547	227	1.33	10.94	8.21	2.07	2.41	
+15 (+59)	2201	555	645	243	1.39	13.00	9.05	2.28	2.65	

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
<b>@220V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1373	346	402	181	1.09	7.90	7.60	1.91	2.23	
0 (+32)	1681	423	492	195	1.14	9.71	8.63	2.18	2.53	
+5 (+41)	2051	517	601	209	1.19	11.93	9.81	2.47	2.88	
+10 (+50)	2486	626	728	223	1.24	14.56	11.13	2.80	3.26	
+15 (+59)	2983	752	874	237	1.30	17.62	12.59	3.17	3.69	

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
<b>@220V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1287	324	377	192	1.13	7.40	6.73	1.70	1.97	
0 (+32)	1607	405	471	211	1.21	9.29	7.59	1.91	2.22	
+5 (+41)	1975	498	579	231	1.28	11.49	8.50	2.14	2.49	
+10 (+50)	2392	603	701	252	1.37	14.01	9.48	2.39	2.78	
+15 (+59)	2856	720	837	272	1.45	16.86	10.50	2.65	3.08	

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )					
<b>@220V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1230	310	361	204	1.17	7.08	6.01	1.51	1.76	
0 (+32)	1517	382	445	230	1.28	8.77	6.63	1.67	1.94	
+5 (+41)	1837	463	538	255	1.39	10.68	7.22	1.82	2.11	
+10 (+50)	2190	552	642	282	1.49	12.83	7.77	1.96	2.28	
+15 (+59)	2575	649	755	310	1.60	15.21	8.31	2.09	2.43	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		