

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | EM 65HNR |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513307107 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C | (-31°F para 23°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 242 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 242 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/6+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.54 | [cm ³] (0.338 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 160 | [ml] (5.41 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.66 | [kg] (16.89 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213514130/213515004 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 72-88(210) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM718RFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 27.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 13.70 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 12.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 520 | 131 | 152 | 130 | 1.05 | 2.95 | 4.00 | 1.01 | 1.17 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 361 | 91 | 106 | 104 | 0.79 | 2.04 | 3.47 | 0.88 | 1.02 |
| -30 | (-22) | 420 | 106 | 123 | 113 | 0.94 | 2.38 | 3.74 | 0.94 | 1.10 |
| -25 | (-13) | 524 | 132 | 154 | 124 | 1.01 | 2.97 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -20 | (- 4) | 672 | 169 | 197 | 137 | 1.06 | 3.82 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |
| -15 | (+ 5) | 863 | 218 | 253 | 151 | 1.08 | 4.93 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -10 | (+14) | 1097 | 276 | 321 | 167 | 1.13 | 6.28 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -5 | (+23) | 1371 | 346 | 402 | 185 | 1.20 | 7.89 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 309 | 78 | 90 | 102 | 0.80 | 1.75 | 3.02 | 0.76 | 0.88 |
| -30 | (-22) | 368 | 93 | 108 | 114 | 0.95 | 2.08 | 3.27 | 0.82 | 0.96 |
| -25 | (-13) | 470 | 118 | 138 | 127 | 1.03 | 2.67 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -20 | (- 4) | 615 | 155 | 180 | 142 | 1.08 | 3.50 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -15 | (+ 5) | 801 | 202 | 235 | 159 | 1.11 | 4.57 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -10 | (+14) | 1027 | 259 | 301 | 178 | 1.16 | 5.88 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -5 | (+23) | 1293 | 326 | 379 | 198 | 1.24 | 7.44 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 243 | 61 | 71 | 98 | 0.80 | 1.38 | 2.48 | 0.63 | 0.73 |
| -30 | (-22) | 306 | 77 | 90 | 112 | 0.96 | 1.74 | 2.76 | 0.70 | 0.81 |
| -25 | (-13) | 411 | 104 | 120 | 128 | 1.05 | 2.33 | 3.22 | 0.81 | 0.94 |
| -20 | (- 4) | 556 | 140 | 163 | 146 | 1.11 | 3.17 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -15 | (+ 5) | 741 | 187 | 217 | 166 | 1.15 | 4.23 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -10 | (+14) | 965 | 243 | 283 | 188 | 1.21 | 5.53 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -5 | (+23) | 1226 | 309 | 359 | 211 | 1.30 | 7.05 | 5.82 | 1.47 | 1.70 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |