

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 65HNR
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513307535

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 242 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 242 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6+	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.66	[kg] (16.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514130/213515004	
3 Capacitor de Arranque	72-88(210)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM718RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	12.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.35	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
520	131	152	130	1.05	2.95	4.00	1.01	1.17

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	361	91	106	104	0.79	2.04	3.47	0.88	1.02
-30	(-22)	420	106	123	113	0.94	2.38	3.74	0.94	1.10
-25	(-13)	524	132	154	124	1.01	2.97	4.24	1.07	1.24
-20	(- 4)	672	169	197	137	1.06	3.82	4.90	1.23	1.44
-15	(+ 5)	863	218	253	151	1.08	4.93	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	1097	276	321	167	1.13	6.28	6.55	1.65	1.92
-5	(+23)	1371	346	402	185	1.20	7.89	7.43	1.87	2.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	309	78	90	102	0.80	1.75	3.02	0.76	0.88
-30	(-22)	368	93	108	114	0.95	2.08	3.27	0.82	0.96
-25	(-13)	470	118	138	127	1.03	2.67	3.72	0.94	1.09
-20	(- 4)	615	155	180	142	1.08	3.50	4.31	1.09	1.26
-15	(+ 5)	801	202	235	159	1.11	4.57	5.01	1.26	1.47
-10	(+14)	1027	259	301	178	1.16	5.88	5.76	1.45	1.69
-5	(+23)	1293	326	379	198	1.24	7.44	6.51	1.64	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	243	61	71	98	0.80	1.38	2.48	0.63	0.73
-30	(-22)	306	77	90	112	0.96	1.74	2.76	0.70	0.81
-25	(-13)	411	104	120	128	1.05	2.33	3.22	0.81	0.94
-20	(- 4)	556	140	163	146	1.11	3.17	3.80	0.96	1.11
-15	(+ 5)	741	187	217	166	1.15	4.23	4.46	1.12	1.31
-10	(+14)	965	243	283	188	1.21	5.53	5.15	1.30	1.51
-5	(+23)	1226	309	359	211	1.30	7.05	5.82	1.47	1.70

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		