

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 65NR
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513302009

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 132 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 132 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm ²] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm ²] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	170	[ml] (5.75 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	7.57	[kg] (16.69 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514083	
3 Capacitor de Arranque	216-259(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.37	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	21.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
635	160	186	154	1.97	4.65	4.12	1.04	1.21

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	361	91	106	113	1.78	2.63	3.17	0.80	0.93
-30	(-22)	481	121	141	127	1.85	3.51	3.79	0.95	1.11
-25	(-13)	626	158	183	144	1.94	4.58	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	800	202	234	163	2.04	5.86	4.92	1.24	1.44
-15	(+ 5)	1005	253	294	183	2.16	7.39	5.51	1.39	1.61
-10	(+14)	1244	314	365	203	2.29	9.17	6.14	1.55	1.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	312	79	91	111	1.74	2.27	2.82	0.71	0.83
-30	(-22)	435	110	128	128	1.84	3.18	3.40	0.86	1.00
-25	(-13)	581	146	170	148	1.95	4.25	3.93	0.99	1.15
-20	(- 4)	753	190	221	169	2.07	5.52	4.44	1.12	1.30
-15	(+ 5)	953	240	279	192	2.21	7.00	4.95	1.25	1.45
-10	(+14)	1184	298	347	215	2.38	8.73	5.51	1.39	1.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	259	65	76	110	1.73	1.89	2.36	0.59	0.69
-30	(-22)	378	95	111	130	1.84	2.76	2.90	0.73	0.85
-25	(-13)	516	130	151	152	1.96	3.77	3.38	0.85	0.99
-20	(- 4)	676	170	198	177	2.10	4.96	3.83	0.96	1.12
-15	(+ 5)	862	217	253	202	2.26	6.34	4.27	1.08	1.25
-10	(+14)	1077	271	316	227	2.44	7.94	4.74	1.19	1.39

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal AMEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado
3.1.2 Forma	Recto
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06 [mm] (0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado
3.3.2 Forma	Recto
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma