

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM 55HNR</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220 V 50-60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513307016</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	187 para 242 V	187 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	187 para 242 V	187 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	4.60	[cm <sup>3</sup> ] (0.281 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.300	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.58	[kg] (16.71 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514130/213515004	
3 Capacitor de Arranque	53-64(190)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM718RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	45.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	10.00/9.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.30/1.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
420	106	123	115	1.00	2.39	3.65	0.92	1.07

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
510	129	149	126	0.86	2.90	4.05	1.02	1.19

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	221	56	65	85	0.96	1.25	2.58	0.65	0.76
-30	(-22)	314	79	92	95	0.97	1.78	3.30	0.83	0.97
-25	(-13)	420	106	123	105	0.98	2.38	4.01	1.01	1.17
-20	(- 4)	546	138	160	115	1.00	3.11	4.74	1.19	1.39
-15	(+ 5)	702	177	206	126	1.03	4.01	5.54	1.40	1.62
-10	(+14)	895	226	262	138	1.06	5.13	6.45	1.63	1.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	172	43	50	83	0.95	0.97	2.09	0.53	0.61
-30	(-22)	269	68	79	95	0.97	1.52	2.83	0.71	0.83
-25	(-13)	374	94	110	107	0.99	2.12	3.51	0.88	1.03
-20	(- 4)	496	125	145	119	1.01	2.82	4.17	1.05	1.22
-15	(+ 5)	643	162	188	132	1.04	3.67	4.86	1.23	1.42
-10	(+14)	823	207	241	146	1.08	4.72	5.61	1.41	1.65

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	119	30	35	78	0.96	0.67	1.52	0.38	0.45	
-30 (-22)	219	55	64	93	0.97	1.24	2.31	0.58	0.68	
-25 (-13)	323	82	95	107	0.99	1.84	3.00	0.76	0.88	
-20 (- 4)	440	111	129	121	1.02	2.51	3.64	0.92	1.07	
-15 (+ 5)	578	146	169	137	1.05	3.30	4.25	1.07	1.25	
-10 (+14)	745	188	218	153	1.09	4.27	4.88	1.23	1.43	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	213	54	62	85	0.77	1.20	2.49	0.63	0.73	
-30 (-22)	338	85	99	97	0.79	1.92	3.47	0.88	1.02	
-25 (-13)	487	123	143	111	0.83	2.76	4.39	1.11	1.29	
-20 (- 4)	660	166	193	126	0.87	3.75	5.25	1.32	1.54	
-15 (+ 5)	858	216	251	142	0.92	4.90	6.08	1.53	1.78	
-10 (+14)	1083	273	317	157	0.98	6.21	6.90	1.74	2.02	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	171	43	50	85	0.76	0.97	2.03	0.51	0.60	
-30 (-22)	290	73	85	99	0.79	1.64	2.93	0.74	0.86	
-25 (-13)	433	109	127	115	0.84	2.46	3.76	0.95	1.10	
-20 (- 4)	602	152	176	132	0.89	3.43	4.53	1.14	1.33	
-15 (+ 5)	798	201	234	151	0.96	4.55	5.27	1.33	1.54	
-10 (+14)	1022	257	299	171	1.03	5.85	5.98	1.51	1.75	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	145	37	43	78	0.75	0.82	1.85	0.47	0.54	
-30 (-22)	247	62	72	93	0.78	1.40	2.65	0.67	0.78	
-25 (-13)	374	94	110	111	0.83	2.13	3.37	0.85	0.99	
-20 (- 4)	529	133	155	131	0.89	3.01	4.02	1.01	1.18	
-15 (+ 5)	711	179	208	153	0.97	4.06	4.63	1.17	1.36	
-10 (+14)	923	233	270	177	1.05	5.29	5.22	1.31	1.53	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		