

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EG S75CLP
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 513700216

1 Tipo	Compressor recíproc	0						
2 Refrigerante	R-600a							
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	115-127/60 [V/Hz]						
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Re	torno						
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)						
5 Tipo de Motor	RSIR							
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	e Partida						
7 Elemento de Controle	Tubo capilar							
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	ão da voltagen					
		50 Hz	60 Hz					
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V					
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V					
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-					
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-					
9 Máxima pressão/temperatura de condensaçã	ão							
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm²] (109 psig)	/ °C - °F					
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm²] (139 psig)	/ °C - °F					
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]						
B - DADOS MECÂNICOS								
1 Referência Comercial	1/4	[hp]						
2 Deslocamento	10.08	[cm³] (0.615 cu.in)						
2.1 Di¿metro [mm]	26.000							
2.2 Curso [mm]	19.000							
3 Carga de óleo	280	[mI] (9.47 fl.oz.)						
3.1 Lubrificantes aprovados								
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7							
4 Peso (com carga de óleo)	11.17	[kg] (24.63 lb.)						
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]						
C - DADOS ELÉTRICOS								
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Non	ninal 115-127 V 60	Hz1 ~ (Monofásico)						
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC							
2.1 Dispositivo de Partida	7M4R7MC1/8E	EA14C1/8EA4B1/8M4R7MC1						
2 Canacitar da Dartida		[F(\/\^C	m ínim a\1					

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60	Hz1 ~ (Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	7M4R7MC1/8	EA14C1/8EA4B1/8M4R7MC1
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM427NFBY	Y-53
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	16.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação		



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAELBP3	2	Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V60Hz Estático			(Temperauta de	e condensação	54.4°C (129.92°F))			
Capacio	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		ICIA
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
745	188	218	139	1.85	2.34	5.35	1.35	1.57

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz				ASHRAE32 (Temperauta de condensação 35°C (+99) Estático					5°C (+95°F))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	419	106	123	93	1.59	1.31	4.49	1.13	1.32
-30	(-22)	565	142	166	105	1.65	1.77	5.39	1.36	1.58
-25	(-13)	740	186	217	118	1.73	2.32	6.29	1.59	1.84
-20	(- 4)	954	241	280	132	1.81	3.00	7.23	1.82	2.12
-15	(+ 5)	1219	307	357	147	1.91	3.84	8.26	2.08	2.42
-10	(+14)	1545	389	453	163	2.01	4.87	9.43	2.38	2.76

CONDIÇÕES DE TESTE:		AS	HRAE32	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
@115V60I	Hz		Est	ático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
Olapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	387	98	114	95	1.60	1.21	4.08	1.03	1.20
-30	(-22)	541	136	158	110	1.67	1.69	4.91	1.24	1.44
-25	(-13)	718	181	210	126	1.76	2.25	5.70	1.44	1.67
-20	(- 4)	930	234	272	143	1.87	2.92	6.50	1.64	1.90
-15	(+ 5)	1186	299	348	161	1.99	3.74	7.36	1.85	2.16
-10	(+14)	1499	378	439	180	2.13	4.73	8.33	2.10	2.44

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			_	HRAE32 ático		(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	INCIA
					+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	338	85	99	93	1.60	1.06	3.63	0.91	1.06
-30	(-22)	497	125	146	113	1.69	1.56	4.38	1.10	1.28
-25	(-13)	675	170	198	133	1.81	2.12	5.07	1.28	1.49
-20	(- 4)	882	222	258	153	1.94	2.77	5.74	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1129	284	331	175	2.09	3.55	6.44	1.62	1.89
-10	(+14)	1426	359	418	197	2.26	4.50	7.22	1.82	2.12



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 (Temperauta de condensação 65°C (+149°F) Estático)		
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
				+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	286	72	84	88	1.58	0.90	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	448	113	131	112	1.69	1.40	3.95	0.99	1.16
-25	(-13)	624	157	183	137	1.83	1.96	4.54	1.14	1.33
-20	(- 4)	824	208	241	162	1.99	2.59	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	1059	267	310	188	2.18	3.33	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	1340	338	393	215	2.39	4.23	6.23	1.57	1.83



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM vers	são 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		