

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | EG 75HLR           |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700224          |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                |                                   |           |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                         |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50-60                | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa-Média Pressão de Retorno |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -5°C                   | (-31°F à 23°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                             | RSIR                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida  |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                   |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem  |                                   |           |
|   |                                | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                              | 187 à 242 V                       |           |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                              | 187 à 242 V                       |           |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                              | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                              | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                            | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.76          | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 17.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.2          | [kg] (24.69 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                     |                                   |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Current Relay                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | 213516159                           |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | 4TM319KFBYY-53                      |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 43.10                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 10.35                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 12.80/11.90                         | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.70/1.50                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | TUV                                 |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático          |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 684                                  | 172      | 200 | 141                              | 1.08                             | 3.89   | 4.87                          | 1.23                                   | 1.43  |  |

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Forçada           |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 684                                  | 172      | 200 | 141                              | 1.08                             | 3.89   | 4.87                          | 1.23                                   | 1.43  |  |

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Estático          |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 805                                  | 203      | 236 | 161                              | 1.04                             | 4.57   | 5.00                          | 1.26                                   | 1.47  |  |

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz     |          |     | ASHRAELBP32<br>Forçada           |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 805                                  | 203      | 236 | 161                              | 1.04                             | 4.57   | 5.00                          | 1.26                                   | 1.47  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |      |                     |                                  |  |                             |                               |        |          |           |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|---------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |      | ASHRAE32<br>Forçada |                                  | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                             |                               |        |          |           |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |      |                     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|                                  | °C                                   | (°F) | [Btu/h]             | [kcal/h]                         | [W]  | [W]                         | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35                              | (-31)                                | 385  | 97                  | 113                              | 96   | 0.98                        | 2.18                          | 4.01   | 1.01     | 1.18      |
| -30                              | (-22)                                | 502  | 127                 | 147                              | 112  | 1.01                        | 2.84                          | 4.52   | 1.14     | 1.32      |
| -25                              | (-13)                                | 667  | 168                 | 195                              | 129  | 1.05                        | 3.79                          | 5.19   | 1.31     | 1.52      |
| -20                              | (- 4)                                | 878  | 221                 | 257                              | 146  | 1.09                        | 4.99                          | 5.99   | 1.51     | 1.76      |
| -15                              | (+ 5)                                | 1131 | 285                 | 331                              | 163  | 1.14                        | 6.46                          | 6.90   | 1.74     | 2.02      |
| -10                              | (+14)                                | 1425 | 359                 | 418                              | 180  | 1.20                        | 8.17                          | 7.88   | 1.99     | 2.31      |
| -5                               | (+23)                                | 1757 | 443                 | 515                              | 198  | 1.26                        | 10.11                         | 8.91   | 2.24     | 2.61      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 338                        | 85       | 99  | 96                  | 0.98                                       | 1.91           | 3.52                | 0.89      | 1.03  |  |
| -30 (-22)                 | 460                        | 116      | 135 | 115                 | 1.02                                       | 2.61           | 4.03                | 1.02      | 1.18  |  |
| -25 (-13)                 | 619                        | 156      | 181 | 134                 | 1.06                                       | 3.51           | 4.63                | 1.17      | 1.36  |  |
| -20 (- 4)                 | 812                        | 205      | 238 | 154                 | 1.11                                       | 4.62           | 5.28                | 1.33      | 1.55  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1036                       | 261      | 304 | 174                 | 1.18                                       | 5.91           | 5.97                | 1.50      | 1.75  |  |
| -10 (+14)                 | 1290                       | 325      | 378 | 194                 | 1.25                                       | 7.39           | 6.65                | 1.68      | 1.95  |  |
| -5 (+23)                  | 1570                       | 396      | 460 | 215                 | 1.32                                       | 9.03           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 255                        | 64       | 75  | 89                  | 0.97                                       | 1.44           | 2.88                | 0.72      | 0.84  |  |
| -30 (-22)                 | 397                        | 100      | 116 | 113                 | 1.01                                       | 2.25           | 3.46                | 0.87      | 1.01  |  |
| -25 (-13)                 | 564                        | 142      | 165 | 137                 | 1.07                                       | 3.20           | 4.06                | 1.02      | 1.19  |  |
| -20 (- 4)                 | 754                        | 190      | 221 | 162                 | 1.14                                       | 4.29           | 4.65                | 1.17      | 1.36  |  |
| -15 (+ 5)                 | 965                        | 243      | 283 | 187                 | 1.22                                       | 5.51           | 5.18                | 1.31      | 1.52  |  |
| -10 (+14)                 | 1193                       | 301      | 350 | 213                 | 1.31                                       | 6.83           | 5.65                | 1.42      | 1.65  |  |
| -5 (+23)                  | 1437                       | 362      | 421 | 239                 | 1.41                                       | 8.27           | 6.00                | 1.51      | 1.76  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 410                        | 103      | 120 | 102                 | 0.87                                       | 2.32           | 4.00                | 1.01      | 1.17  |  |
| -30 (-22)                 | 572                        | 144      | 168 | 124                 | 0.92                                       | 3.24           | 4.63                | 1.17      | 1.36  |  |
| -25 (-13)                 | 778                        | 196      | 228 | 147                 | 1.00                                       | 4.42           | 5.32                | 1.34      | 1.56  |  |
| -20 (- 4)                 | 1030                       | 260      | 302 | 170                 | 1.09                                       | 5.86           | 6.05                | 1.53      | 1.77  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1332                       | 336      | 390 | 195                 | 1.19                                       | 7.60           | 6.84                | 1.72      | 2.01  |  |
| -10 (+14)                 | 1685                       | 425      | 494 | 219                 | 1.29                                       | 9.66           | 7.69                | 1.94      | 2.25  |  |
| -5 (+23)                  | 2093                       | 527      | 613 | 244                 | 1.39                                       | 12.04          | 8.58                | 2.16      | 2.52  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz |                                      | ASHRAE32<br>Forçada |          |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |          |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|----------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                     |          | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |          |           |       |
|                                  | °C (°F)                              | [Btu/h]             | [kcal/h] | [W]                           | [W]  | [A]                      | [kg/h]                        | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 352                                  | 89                  | 103      | 103                           | 0.88                                       | 1.99                     | 3.45                          | 0.87     | 1.01      |       |
| -30 (-22)                        | 508                                  | 128                 | 149      | 125                           | 0.93                                       | 2.88                     | 4.05                          | 1.02     | 1.19      |       |
| -25 (-13)                        | 707                                  | 178                 | 207      | 151                           | 1.01                                       | 4.01                     | 4.67                          | 1.18     | 1.37      |       |
| -20 (- 4)                        | 952                                  | 240                 | 279      | 178                           | 1.11                                       | 5.42                     | 5.32                          | 1.34     | 1.56      |       |
| -15 (+ 5)                        | 1244                                 | 313                 | 364      | 207                           | 1.22                                       | 7.10                     | 5.98                          | 1.51     | 1.75      |       |
| -10 (+14)                        | 1587                                 | 400                 | 465      | 238                           | 1.34                                       | 9.09                     | 6.68                          | 1.68     | 1.96      |       |
| -5 (+23)                         | 1983                                 | 500                 | 581      | 269                           | 1.47                                       | 11.41                    | 7.39                          | 1.86     | 2.17      |       |

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V60Hz |                                      | ASHRAE32<br>Forçada |          |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |          |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|----------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                     |          | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |          |           |       |
|                                  | °C (°F)                              | [Btu/h]             | [kcal/h] | [W]                           | [W]  | [A]                      | [kg/h]                        | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 290                                  | 73                  | 85       | 96                            | 0.85                                       | 1.64                     | 3.02                          | 0.76     | 0.88      |       |
| -30 (-22)                        | 433                                  | 109                 | 127      | 122                           | 0.91                                       | 2.45                     | 3.55                          | 0.89     | 1.04      |       |
| -25 (-13)                        | 618                                  | 156                 | 181      | 152                           | 1.01                                       | 3.51                     | 4.07                          | 1.03     | 1.19      |       |
| -20 (- 4)                        | 847                                  | 213                 | 248      | 185                           | 1.13                                       | 4.82                     | 4.58                          | 1.15     | 1.34      |       |
| -15 (+ 5)                        | 1123                                 | 283                 | 329      | 221                           | 1.28                                       | 6.41                     | 5.09                          | 1.28     | 1.49      |       |
| -10 (+14)                        | 1448                                 | 365                 | 424      | 259                           | 1.44                                       | 8.30                     | 5.59                          | 1.41     | 1.64      |       |
| -5 (+23)                         | 1826                                 | 460                 | 535      | 300                           | 1.61                                       | 10.50                    | 6.08                          | 1.53     | 1.78      |       |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo                        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                        |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo                        |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |