

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Denominación                 | EG 70CLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700283      |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220 / 50-60                   | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C               | (-31°F para 23°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 242 V                    | 187 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 242 V                    | 187 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |                                  |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4             | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 11.14           | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000          |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 21.000          |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 280             | [ml] (9.47 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO10 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.71           | [kg] (23.61 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -               | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                 |                           |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                             |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | QPS2-A22MG1 092                 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM283NFBYY-53                  |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 23.10                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 12.70                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 8.50/8.00                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.70/1.60                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      |                                 |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 612  | 154      | 179 | 142                                   | 1.25                           | 1.92   | 4.31                          | 1.09      | 1.26  |  |

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 747  | 188      | 219 | 158                                   | 1.14                           | 2.35   | 4.72                          | 1.19      | 1.38  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 332                                  | 84                                 | 97  | 108   | 1.20                           | 1.04                    | 3.10                          | 0.78      | 0.91  |
| -30  | (-22) | 448                                  | 113                                | 131 | 120   | 1.21                           | 1.40                    | 3.75                          | 0.94      | 1.10  |
| -25  | (-13) | 597                                  | 150                                | 175 | 133   | 1.23                           | 1.87                    | 4.48                          | 1.13      | 1.31  |
| -20  | (- 4) | 782                                  | 197                                | 229 | 147   | 1.26                           | 2.46                    | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |
| -15  | (+ 5) | 1009                                 | 254                                | 296 | 162   | 1.29                           | 3.18                    | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -10  | (+14) | 1282                                 | 323                                | 376 | 179   | 1.34                           | 4.05                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |
| -5   | (+23) | 1607                                 | 405                                | 471 | 196   | 1.38                           | 5.08                    | 8.20                          | 2.07      | 2.40  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 296                                  | 75                                 | 87  | 108   | 1.20                           | 0.93                    | 2.72                          | 0.69      | 0.80  |
| -30  | (-22) | 408                                  | 103                                | 120 | 123   | 1.21                           | 1.28                    | 3.33                          | 0.84      | 0.98  |
| -25  | (-13) | 551                                  | 139                                | 161 | 138   | 1.24                           | 1.73                    | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |
| -20  | (- 4) | 729                                  | 184                                | 214 | 154   | 1.27                           | 2.29                    | 4.73                          | 1.19      | 1.39  |
| -15  | (+ 5) | 946                                  | 238                                | 277 | 172   | 1.32                           | 2.98                    | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -10  | (+14) | 1208                                 | 304                                | 354 | 190   | 1.37                           | 3.81                    | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |
| -5   | (+23) | 1518                                 | 383                                | 445 | 210   | 1.43                           | 4.80                    | 7.22                          | 1.82      | 2.12  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                  |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 235                        | 59       | 69  | 106                                   | 1.19                 | 0.74          | 2.21                | 0.56      | 0.65  |
| -30                        | (-22) | 351                        | 89       | 103 | 123                                   | 1.21                 | 1.10          | 2.84                | 0.72      | 0.83  |
| -25                        | (-13) | 495                        | 125      | 145 | 141                                   | 1.24                 | 1.56          | 3.51                | 0.88      | 1.03  |
| -20                        | (- 4) | 673                        | 169      | 197 | 160                                   | 1.28                 | 2.11          | 4.21                | 1.06      | 1.23  |
| -15                        | (+ 5) | 887                        | 224      | 260 | 180                                   | 1.33                 | 2.79          | 4.94                | 1.24      | 1.45  |
| -10                        | (+14) | 1144                       | 288      | 335 | 201                                   | 1.39                 | 3.61          | 5.69                | 1.43      | 1.67  |
| -5                         | (+23) | 1447                       | 365      | 424 | 224                                   | 1.46                 | 4.58          | 6.46                | 1.63      | 1.89  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz                  |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 392                        | 99       | 115 | 110                                   | 1.02                 | 1.23          | 3.54                | 0.89      | 1.04  |
| -30                        | (-22) | 542                        | 137      | 159 | 129                                   | 1.06                 | 1.70          | 4.23                | 1.07      | 1.24  |
| -25                        | (-13) | 718                        | 181      | 210 | 146                                   | 1.10                 | 2.25          | 4.94                | 1.25      | 1.45  |
| -20                        | (- 4) | 928                        | 234      | 272 | 164                                   | 1.16                 | 2.92          | 5.68                | 1.43      | 1.66  |
| -15                        | (+ 5) | 1182                       | 298      | 346 | 183                                   | 1.22                 | 3.72          | 6.45                | 1.62      | 1.89  |
| -10                        | (+14) | 1489                       | 375      | 436 | 204                                   | 1.29                 | 4.70          | 7.26                | 1.83      | 2.13  |
| -5                         | (+23) | 1857                       | 468      | 544 | 229                                   | 1.38                 | 5.87          | 8.12                | 2.05      | 2.38  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz                  |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 324                        | 82       | 95  | 106                                   | 1.01                 | 1.01          | 3.04                | 0.77      | 0.89  |
| -30                        | (-22) | 487                        | 123      | 143 | 129                                   | 1.06                 | 1.53          | 3.75                | 0.94      | 1.10  |
| -25                        | (-13) | 670                        | 169      | 196 | 150                                   | 1.12                 | 2.10          | 4.44                | 1.12      | 1.30  |
| -20                        | (- 4) | 884                        | 223      | 259 | 172                                   | 1.18                 | 2.78          | 5.13                | 1.29      | 1.50  |
| -15                        | (+ 5) | 1137                       | 286      | 333 | 195                                   | 1.26                 | 3.58          | 5.82                | 1.47      | 1.71  |
| -10                        | (+14) | 1437                       | 362      | 421 | 220                                   | 1.34                 | 4.54          | 6.53                | 1.64      | 1.91  |
| -5                         | (+23) | 1795                       | 452      | 526 | 248                                   | 1.44                 | 5.68          | 7.25                | 1.83      | 2.12  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 273                                  | 69       | 80  | 100                                   | 1.00                           | 0.85                    | 2.73                          | 0.69      | 0.80  |
| -30                                 | (-22) | 441                                  | 111      | 129 | 127                                   | 1.06                           | 1.38                    | 3.42                          | 0.86      | 1.00  |
| -25                                 | (-13) | 625                                  | 157      | 183 | 153                                   | 1.13                           | 1.96                    | 4.06                          | 1.02      | 1.19  |
| -20                                 | (- 4) | 834                                  | 210      | 244 | 179                                   | 1.21                           | 2.62                    | 4.67                          | 1.18      | 1.37  |
| -15                                 | (+ 5) | 1078                                 | 272      | 316 | 206                                   | 1.30                           | 3.39                    | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -10                                 | (+14) | 1365                                 | 344      | 400 | 235                                   | 1.40                           | 4.31                    | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |
| -5                                  | (+23) | 1704                                 | 429      | 499 | 268                                   | 1.52                           | 5.39                    | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |