

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | EG 70LRW    |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700083   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | Blend                         |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR-CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 187 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 187 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.5                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 18.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |  |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5+            | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.96            | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500          |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000          |  |
| 3 Carga de aceite              | 280             | [ml] (9.47 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO32 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.37           | [kg] (22.86 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                              |                           |
|--|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | Current Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 213516159/213516353          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | 64-77(200)                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                            | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM743KDBYY-53               |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 29.70                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 13.00                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      |                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 740                                  | 186      | 217 | 172                            | 1.21                           | 5.42   | 4.30                          | 1.08                                   | 1.26  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 428                                  | 108                         | 125 | 123                                   | 1.07                           | 3.12                    | 3.46                          | 0.87      | 1.01  |
| -30                                 | (-22) | 564                                  | 142                         | 165 | 142                                   | 1.11                           | 4.12                    | 3.99                          | 1.00      | 1.17  |
| -25                                 | (-13) | 740                                  | 186                         | 217 | 160                                   | 1.16                           | 5.41                    | 4.62                          | 1.16      | 1.35  |
| -20                                 | (- 4) | 954                                  | 240                         | 280 | 179                                   | 1.22                           | 6.99                    | 5.34                          | 1.35      | 1.57  |
| -15                                 | (+ 5) | 1208                                 | 304                         | 354 | 197                                   | 1.28                           | 8.88                    | 6.13                          | 1.55      | 1.80  |
| -10                                 | (+14) | 1502                                 | 378                         | 440 | 215                                   | 1.34                           | 11.07                   | 6.98                          | 1.76      | 2.05  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 383                                  | 97                          | 112 | 123                                   | 1.06                           | 2.79                    | 3.14                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                                 | (-22) | 513                                  | 129                         | 150 | 144                                   | 1.11                           | 3.75                    | 3.58                          | 0.90      | 1.05  |
| -25                                 | (-13) | 680                                  | 171                         | 199 | 165                                   | 1.17                           | 4.98                    | 4.12                          | 1.04      | 1.21  |
| -20                                 | (- 4) | 885                                  | 223                         | 259 | 187                                   | 1.24                           | 6.49                    | 4.72                          | 1.19      | 1.38  |
| -15                                 | (+ 5) | 1129                                 | 284                         | 331 | 209                                   | 1.32                           | 8.30                    | 5.38                          | 1.36      | 1.58  |
| -10                                 | (+14) | 1411                                 | 356                         | 414 | 232                                   | 1.40                           | 10.41                   | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 335                                  | 84                          | 98  | 123                                   | 1.06                           | 2.44                    | 2.71                          | 0.68      | 0.80  |
| -30                                 | (-22) | 455                                  | 115                         | 133 | 146                                   | 1.11                           | 3.32                    | 3.12                          | 0.79      | 0.91  |
| -25                                 | (-13) | 610                                  | 154                         | 179 | 170                                   | 1.18                           | 4.46                    | 3.60                          | 0.91      | 1.05  |
| -20                                 | (- 4) | 803                                  | 202                         | 235 | 194                                   | 1.25                           | 5.89                    | 4.13                          | 1.04      | 1.21  |
| -15                                 | (+ 5) | 1032                                 | 260                         | 302 | 220                                   | 1.34                           | 7.59                    | 4.70                          | 1.18      | 1.38  |
| -10                                 | (+14) | 1299                                 | 327                         | 381 | 246                                   | 1.44                           | 9.58                    | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09               | [mm] | (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |