

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | EG U90HLCW  |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700242   |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |                |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                              | RSIR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática/Forzada              | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática/Forzada              | -                                 | 103 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.19         | [kg] (24.67 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |   |                           |
|---|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)                  |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 7M4R7MC1/8EA14C1/8EA1B3/8EA21C1/8EA3B3/8EA4B3 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM762MFBYY-53                                |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 4.35  | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.40  | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 19.00   | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.40  | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 180                            | 1.75                           | 5.40   | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |  |

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 180                           | 1.75                           | 5.40   | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 507                                  | 128                         | 149 | 120   | 1.27                           | 2.87                    | 4.21                          | 1.06      | 1.23  |
| -30                                 | (-22) | 700                                  | 176                         | 205 | 143   | 1.45                           | 3.97                    | 4.88                          | 1.23      | 1.43  |
| -25                                 | (-13) | 934                                  | 235                         | 274 | 168   | 1.63                           | 5.30                    | 5.58                          | 1.41      | 1.64  |
| -20                                 | (- 4) | 1221                                 | 308                         | 358 | 193   | 1.83                           | 6.95                    | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |
| -15                                 | (+ 5) | 1572                                 | 396                         | 461 | 219   | 2.05                           | 8.97                    | 7.18                          | 1.81      | 2.10  |
| -10                                 | (+14) | 1999                                 | 504                         | 586 | 247   | 2.29                           | 11.46                   | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 439                                  | 111                         | 129 | 118   | 1.24                           | 2.48                    | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| -30                                 | (-22) | 626                                  | 158                         | 184 | 143   | 1.43                           | 3.55                    | 4.37                          | 1.10      | 1.28  |
| -25                                 | (-13) | 854                                  | 215                         | 250 | 170   | 1.65                           | 4.85                    | 5.02                          | 1.27      | 1.47  |
| -20                                 | (- 4) | 1134                                 | 286                         | 332 | 199   | 1.89                           | 6.45                    | 5.69                          | 1.43      | 1.67  |
| -15                                 | (+ 5) | 1477                                 | 372                         | 433 | 230   | 2.15                           | 8.43                    | 6.41                          | 1.61      | 1.88  |
| -10                                 | (+14) | 1896                                 | 478                         | 556 | 264   | 2.45                           | 10.86                   | 7.18                          | 1.81      | 2.10  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 368                                  | 93       | 108 | 113                                   | 1.21                           | 2.08                    | 3.25                          | 0.82      | 0.95  |
| -30                                 | (-22) | 543                                  | 137      | 159 | 139                                   | 1.41                           | 3.08                    | 3.88                          | 0.98      | 1.14  |
| -25                                 | (-13) | 758                                  | 191      | 222 | 168                                   | 1.64                           | 4.30                    | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |
| -20                                 | (- 4) | 1024                                 | 258      | 300 | 200                                   | 1.89                           | 5.83                    | 5.12                          | 1.29      | 1.50  |
| -15                                 | (+ 5) | 1354                                 | 341      | 397 | 236                                   | 2.19                           | 7.73                    | 5.75                          | 1.45      | 1.69  |
| -10                                 | (+14) | 1759                                 | 443      | 515 | 274                                   | 2.52                           | 10.07                   | 6.41                          | 1.61      | 1.88  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 4.9 +0.02/-0.05               | [mm] | (0.193" +0.001"/-0.002") |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |