

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | EG U70HLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700226 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.36 | [cm ³] (0.388 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.11 | [kg] (24.49 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 7M220MD3/8EA17C3/8EA17C93/8EA5B3/8M220MD3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM197NFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 12.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 14.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 7.50/6.20 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.20/1.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | OFT - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 600 | 151 | 176 | 112 | 0.56 | 3.41 | 5.36 | 1.35 | 1.57 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 700 | 176 | 205 | 127 | 0.60 | 3.98 | 5.50 | 1.39 | 1.61 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 322 | 81 | 94 | 77 | 0.42 | 1.82 | 4.18 | 1.05 | 1.23 |
| -30 | (-22) | 436 | 110 | 128 | 89 | 0.47 | 2.47 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -25 | (-13) | 607 | 153 | 178 | 103 | 0.53 | 3.45 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 823 | 207 | 241 | 119 | 0.59 | 4.68 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| -15 | (+ 5) | 1069 | 269 | 313 | 135 | 0.66 | 6.10 | 7.92 | 2.00 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 1332 | 336 | 390 | 150 | 0.72 | 7.63 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 262 | 66 | 77 | 76 | 0.40 | 1.48 | 3.43 | 0.86 | 1.00 |
| -30 | (-22) | 368 | 93 | 108 | 89 | 0.46 | 2.08 | 4.19 | 1.05 | 1.23 |
| -25 | (-13) | 533 | 134 | 156 | 106 | 0.53 | 3.03 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -20 | (- 4) | 745 | 188 | 218 | 125 | 0.61 | 4.24 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -15 | (+ 5) | 989 | 249 | 290 | 144 | 0.69 | 5.65 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |
| -10 | (+14) | 1252 | 315 | 367 | 163 | 0.77 | 7.17 | 7.73 | 1.95 | 2.26 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 183 | 46 | 54 | 69 | 0.38 | 1.03 | 2.67 | 0.67 | 0.78 | |
| -30 (-22) | 290 | 73 | 85 | 85 | 0.45 | 1.64 | 3.49 | 0.88 | 1.02 | |
| -25 (-13) | 459 | 116 | 135 | 105 | 0.53 | 2.61 | 4.38 | 1.10 | 1.28 | |
| -20 (- 4) | 676 | 170 | 198 | 127 | 0.63 | 3.85 | 5.29 | 1.33 | 1.55 | |
| -15 (+ 5) | 928 | 234 | 272 | 150 | 0.73 | 5.30 | 6.16 | 1.55 | 1.80 | |
| -10 (+14) | 1200 | 302 | 352 | 174 | 0.83 | 6.87 | 6.92 | 1.74 | 2.03 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 366 | 92 | 107 | 84 | 0.42 | 2.07 | 4.39 | 1.11 | 1.29 | |
| -30 (-22) | 530 | 133 | 155 | 100 | 0.48 | 3.00 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |
| -25 (-13) | 722 | 182 | 212 | 118 | 0.56 | 4.10 | 6.13 | 1.54 | 1.80 | |
| -20 (- 4) | 954 | 240 | 280 | 138 | 0.64 | 5.43 | 6.91 | 1.74 | 2.03 | |
| -15 (+ 5) | 1238 | 312 | 363 | 159 | 0.73 | 7.07 | 7.77 | 1.96 | 2.28 | |
| -10 (+14) | 1585 | 399 | 464 | 179 | 0.83 | 9.08 | 8.80 | 2.22 | 2.58 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 286 | 72 | 84 | 84 | 0.43 | 1.62 | 3.41 | 0.86 | 1.00 | |
| -30 (-22) | 446 | 112 | 131 | 101 | 0.50 | 2.53 | 4.40 | 1.11 | 1.29 | |
| -25 (-13) | 628 | 158 | 184 | 122 | 0.58 | 3.56 | 5.20 | 1.31 | 1.52 | |
| -20 (- 4) | 844 | 213 | 247 | 144 | 0.67 | 4.80 | 5.89 | 1.49 | 1.73 | |
| -15 (+ 5) | 1105 | 279 | 324 | 168 | 0.77 | 6.31 | 6.59 | 1.66 | 1.93 | |
| -10 (+14) | 1424 | 359 | 417 | 192 | 0.88 | 8.16 | 7.38 | 1.86 | 2.16 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 185 | 47 | 54 | 77 | 0.41 | 1.05 | 2.38 | 0.60 | 0.70 | |
| -30 (-22) | 349 | 88 | 102 | 97 | 0.48 | 1.98 | 3.53 | 0.89 | 1.03 | |
| -25 (-13) | 529 | 133 | 155 | 119 | 0.58 | 3.01 | 4.41 | 1.11 | 1.29 | |
| -20 (- 4) | 738 | 186 | 216 | 145 | 0.68 | 4.20 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -15 (+ 5) | 987 | 249 | 289 | 173 | 0.81 | 5.63 | 5.74 | 1.45 | 1.68 | |
| -10 (+14) | 1287 | 324 | 377 | 201 | 0.94 | 7.37 | 6.39 | 1.61 | 1.87 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |