

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NB U1115Y
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	814AA68

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

## B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	11.02	[cm³] (0.672 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	10.75	[kg] (23.70 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

## C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	2019	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AD55BU10	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	14.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	5.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.51	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	CCIB - VDE	

**D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT**

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
655	165	192	115	0.52	2.06	5.70	1.44	1.67

**E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	395	99	116	78	0.37	1.24	5.08	1.28	1.49
-30	(-22)	521	131	153	89	0.42	1.63	5.90	1.49	1.73
-25	(-13)	669	169	196	99	0.46	2.10	6.78	1.71	1.99
-20	(- 4)	845	213	248	110	0.50	2.66	7.71	1.94	2.26
-15	(+ 5)	1055	266	309	121	0.55	3.32	8.70	2.19	2.55
-10	(+14)	1303	328	382	133	0.60	4.11	9.76	2.46	2.86

CONDIÇÕES DE TESTE:				ASHRAE32		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F) )				
@220V50Hz				Estático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	354	89	104	78	0.38	1.11	4.55	1.15	1.33
-30	(-22)	483	122	142	92	0.43	1.52	5.29	1.33	1.55
-25	(-13)	632	159	185	105	0.48	1.98	6.05	1.52	1.77
-20	(- 4)	807	203	236	118	0.54	2.53	6.85	1.73	2.01
-15	(+ 5)	1012	255	297	131	0.60	3.19	7.68	1.94	2.25
-10	(+14)	1255	316	368	146	0.66	3.96	8.56	2.16	2.51

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	314	79	92	77	0.37	0.98	4.08	1.03	1.20
-30	(-22)	447	113	131	94	0.44	1.40	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	597	150	175	110	0.50	1.87	5.44	1.37	1.59
-20	(- 4)	771	194	226	126	0.57	2.42	6.14	1.55	1.80
-15	(+ 5)	974	245	285	142	0.64	3.07	6.85	1.73	2.01
-10	(+14)	1211	305	355	159	0.72	3.82	7.59	1.91	2.22

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	263	66	77	74	0.36	0.82	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	400	101	117	94	0.44	1.26	4.22	1.06	1.24
-25	(-13)	553	139	162	113	0.52	1.74	4.86	1.22	1.42
-20	(- 4)	727	183	213	133	0.60	2.28	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	928	234	272	152	0.68	2.92	6.12	1.54	1.79
-10	(+14)	1161	293	340	172	0.78	3.66	6.74	1.70	1.97

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base 30° Frente		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		