

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NB U1112Y</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>813AA62</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 8.77           | [cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.497         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.920         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350            | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.19          | [kg] (22.46 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(450)                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AD25FQ10                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 19.70                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 19.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 4.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.39                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 498                                  | 125      | 146 | 90                             | 0.42                           | 1.56   | 5.54                          | 1.40                                   | 1.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                             |                               |                                      |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%       | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 304                                  | 77       | 89                          | 64                            | 0.00                                 | 0.95                    | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -30 (-22)                           | 397                                  | 100      | 116                         | 71                            | 0.00                                 | 1.24                    | 5.59                          | 1.41      | 1.64  |
| -25 (-13)                           | 517                                  | 130      | 151                         | 79                            | 0.00                                 | 1.62                    | 6.51                          | 1.64      | 1.91  |
| -20 (- 4)                           | 664                                  | 167      | 194                         | 88                            | 0.00                                 | 2.08                    | 7.52                          | 1.90      | 2.20  |
| -15 (+ 5)                           | 837                                  | 211      | 245                         | 97                            | 0.00                                 | 2.63                    | 8.62                          | 2.17      | 2.53  |
| -10 (+14)                           | 1036                                 | 261      | 303                         | 106                           | 0.00                                 | 3.27                    | 9.82                          | 2.47      | 2.88  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 269                                  | 68       | 79                          | 64                            | 0.00                                  | 0.84                    | 4.21                          | 1.06      | 1.23  |
| -30 (-22)                           | 363                                  | 92       | 106                         | 73                            | 0.00                                  | 1.14                    | 5.00                          | 1.26      | 1.46  |
| -25 (-13)                           | 484                                  | 122      | 142                         | 83                            | 0.00                                  | 1.52                    | 5.82                          | 1.47      | 1.71  |
| -20 (- 4)                           | 632                                  | 159      | 185                         | 94                            | 0.00                                  | 1.99                    | 6.70                          | 1.69      | 1.96  |
| -15 (+ 5)                           | 805                                  | 203      | 236                         | 105                           | 0.00                                  | 2.53                    | 7.62                          | 1.92      | 2.23  |
| -10 (+14)                           | 1004                                 | 253      | 294                         | 117                           | 0.00                                  | 3.17                    | 8.61                          | 2.17      | 2.52  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 234                                  | 59       | 69                          | 64                            | 0.00                                  | 0.73                    | 3.69                          | 0.93      | 1.08  |
| -30 (-22)                           | 328                                  | 83       | 96                          | 74                            | 0.00                                  | 1.03                    | 4.46                          | 1.12      | 1.31  |
| -25 (-13)                           | 449                                  | 113      | 131                         | 86                            | 0.00                                  | 1.41                    | 5.22                          | 1.32      | 1.53  |
| -20 (- 4)                           | 595                                  | 150      | 174                         | 99                            | 0.00                                  | 1.87                    | 6.00                          | 1.51      | 1.76  |
| -15 (+ 5)                           | 767                                  | 193      | 225                         | 113                           | 0.00                                  | 2.42                    | 6.78                          | 1.71      | 1.99  |
| -10 (+14)                           | 965                                  | 243      | 283                         | 127                           | 0.00                                  | 3.04                    | 7.59                          | 1.91      | 2.22  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 196                                  | 49       | 58  | 62                                    | 0.00                           | 0.62                    | 3.15                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                                 | (-22) | 289                                  | 73       | 85  | 74                                    | 0.00                           | 0.91                    | 3.93                          | 0.99      | 1.15  |
| -25                                 | (-13) | 408                                  | 103      | 119 | 87                                    | 0.00                           | 1.28                    | 4.67                          | 1.18      | 1.37  |
| -20                                 | (- 4) | 552                                  | 139      | 162 | 103                                   | 0.00                           | 1.74                    | 5.38                          | 1.35      | 1.58  |
| -15                                 | (+ 5) | 722                                  | 182      | 211 | 119                                   | 0.00                           | 2.27                    | 6.06                          | 1.53      | 1.78  |
| -10                                 | (+14) | 916                                  | 231      | 268 | 137                                   | 0.00                           | 2.89                    | 6.72                          | 1.69      | 1.97  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                           |      |                          |
|--------------------------------------|---------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo            |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                        |      |                          |
| 3 Tubos                              |                           |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00           | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                     |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                 |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 +0.10/+0.00           | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                     |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                     |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                 |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                        | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma            |      |                          |