

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM U26CLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	893AA63

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	5.19	[cm³] (0.317 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MSDA3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	35.41	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	42.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.30	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
290	73	85	60	0.30	0.91	4.86	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	148	37	43	45	0.39	0.46	3.27	0.82	0.96
-30	(-22)	210	53	61	50	0.40	0.66	4.17	1.05	1.22
-25	(-13)	283	71	83	56	0.42	0.89	5.04	1.27	1.48
-20	(- 4)	368	93	108	62	0.44	1.16	5.91	1.49	1.73
-15	(+ 5)	468	118	137	69	0.47	1.47	6.78	1.71	1.99
-10	(+14)	583	147	171	76	0.50	1.84	7.66	1.93	2.25
-5	(+23)	715	180	209	83	0.52	2.26	8.58	2.16	2.51

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	135	34	40	45	0.39	0.42	2.98	0.75	0.87
-30	(-22)	193	49	56	51	0.40	0.60	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	262	66	77	58	0.43	0.82	4.55	1.15	1.33
-20	(- 4)	346	87	101	65	0.46	1.09	5.29	1.33	1.55
-15	(+ 5)	443	112	130	73	0.50	1.40	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	557	140	163	82	0.53	1.76	6.78	1.71	1.99
-5	(+23)	687	173	201	91	0.56	2.17	7.55	1.90	2.21

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	119	30	35	43	0.39	0.37	2.78	0.70	0.81
-30	(-22)	173	44	51	50	0.41	0.54	3.48	0.88	1.02
-25	(-13)	240	60	70	58	0.44	0.75	4.15	1.05	1.22
-20	(- 4)	320	81	94	67	0.47	1.01	4.78	1.20	1.40
-15	(+ 5)	416	105	122	77	0.51	1.31	5.39	1.36	1.58
-10	(+14)	528	133	155	88	0.55	1.67	6.00	1.51	1.76
-5	(+23)	657	166	193	99	0.59	2.08	6.62	1.67	1.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		